Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių

4 priedas

*(Rekomenduojama paraiškos forma)*

**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI**

[1] [2] [3] [5] [4] [2] [6] [3] [0]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Elmoris“, Naujoji Riovonių g. 25A, LT-03153 Vilnius, tel. 8 5 2311840, el. p. [elmoris@elmoris.lt](mailto:elmoris@elmoris.lt)

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla Savanorių pr. 219, Vilnius

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Tomas Kapočius, tel. 8686 55123, el. p. [tomas@elmoris.lt](mailto:tomas@elmoris.lt)

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

**1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla bus eksploatuojama 10,1362 ha ploto sklypo, kurio unikalus Nr. 0101-0076-0005, kad. Nr. 0101/0077:163, pagrindinė žemės naudojimo paskirtis - kita, naudojimo būdas - pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, pobūdis – pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos, dalyje (4,301 ha) adresu Savanorių pr. 219, Vilniuje. Pažymėjimas apie Nekilnojamo turto registre įregistruotą žemės sklypą ir teises į jį pateiktas paraiškos ***1 priede*.** Šis sklypas yra pramoniniame Vilniaus miesto rajone, Vilkpėdės seniūnijoje, išvystytos infrastruktūros teritorijoje. Šiaurinėje ir pietinėje dalyse jis sutampa su pagrindinio sklypo riba, kurios atitinkamai ribojasi su Šaltupio g. ir Titnago g. Iš vakarinės ir rytinės pusės sklypas apribotas sklypo bendrasavininkų dalimis. Jose įsikūrusios pramonės, sandėliavimo ūkines veiklas vykdančios įmonės.

Artimiausias gyvenamasis namas nuo gamyklos teritorijos nutolęs apie 30 m pietų kryptimi. Tai – pavienis trijų aukštų gyvenamasis namas (Titnago g. 13). Iki 5-ių vienaaukščių gyvenamųjų namų grupės (Savanorių pr. 203, 207A, 207, 209 ir 211) - apie 270 m pietryčių kryptimi (nurodytas atstumas iki artimiausio gyvenamojo namo, esančio adresu Savanorių pr. 207A). Iki vienaaukščio gyvenamojo namo Jankiškių g. 13 – apie 340 m šiaurės kryptimi, iki vienaaukčio gyvenamojo namo Jankiškių g. 5 – apie 340 m į šiaurės rytus. Artimiausias daugiabutis, esantis Savanorių pr. 222, nuo PŪV teritorijos nutolęs apie 440 m pietryčių kryptimi.

Artimiausia ugdymo įstaiga - Vilniaus Vaduvos darželis- mokykla (Vaduvos g. 14A), nuo PŪV sklypo ribų nutolusi apie 1 km pietryčių kryptimi.

Artimiausia gydymo įstaiga - VšĮ Respublikinė Vilniaus universitetinė ligoninė, esanti adresu Šiltnamių g. 29, nuo PŪV sklypo ribos nutolusi apie 2,35 km šiaurės rytų kryptimi.

Artimiausias vandens telkinys - upė Neris (12010001), tekanti apie 350 m atstumu nuo PŪV teritorijos į šiaurės rytus. Į Neries apsaugos zonas ir juostas PŪV sklypas nepatenka. Vadovaujantis 2007 m. vasario 14 d. LR aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-98 „Dėl paviršinių vandens telkinių apsaugos zonų ir pakrančių apsaugos juostų nustatymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 23-892; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2013-03-24), Neries upės normatyvinė apsaugos zona yra lygi 500 m, tačiau, remiantis Lietuvos Respublikos upių, ežerų ir tvenkinių kadastro duomenimis (<https://uetk.am.lt> ), Neries upės apsaugos zona Vilniaus miesto ribose nenustatyta.

UAB „Elmoris“ gamyklos teritorija patenka į Vilniaus pietvakarinės vandenvietės (jungtinės 6-ių vandenviečių: Trakų Vokės I (Nr. 124), Vilniaus (A. Panerių) (Nr. 141), Vilniaus (Bukčių) (Nr. 142), Vilniaus (Jankiškių) (Nr. 143), Vilniaus (Vingio) (Nr. 157), Vilniaus (Žemųjų Panerių) (Nr. 159) apsaugos zonos 3-iosios juostos 3b sektorių ir Bukčių, Jankiškių vandenvietės apsaugos zonos 3-iosios juostos 3a sektorių.

Arčiausiai PŪV teritorijos esantys kultūros paveldo objektai: Senojo Vilniaus-Kauno kelio atkarpa (unikalus objekto kodas - 31873) - mažiausias atstumas - apie 100 m pietų kryptimi; Panerių piliakalnis II (unikalus objekto kodas – 33087), nuo PŪV teritorijos ribos nutolęs apie 550 m šiaurės vakarų kryptimi; Panerių kapinių koplyčia (unikalus objekto kodas - 1793), nutolusi apie 720 m pietvakarių kryptimi.

PŪV teritorijoje ir apylinkėse nėra NATURA 2000 tinklo ar kitų saugomų teritorijų. Atstumas iki artimiausios NATURA 2000 tinklo teritorijos –Neries upės – apie 350 m šiaurės rytų kryptimi. Artimiausia saugoma teritorija - Panerių erozinio kalvyno kraštovaizdžio draustinis, esantis kitoje Titnago g. pusėje. Mažiausias atstumas iki jo nuo PŪV sklypo ribos į pietvakarius – apie 20 m. UAB „Elmoris“ gamyklos sklypas patenka į urbanizuotas gamtinio karkaso teritorijas.

**2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

Ūkinės veiklos objekto padėtis artimiausių gyvenamųjų namų, ugdymo ir gydymo įstaigų, saugomų teritorijų ir biotopų, vandens apsaugos juostų atžvilgiu pažymėta žemėlapiuose, kurie pateikti paraiškos ***2 Priede*.**

**3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

Statybos darbai jau pradėti. 2017 m. birželio 19 d. buvo gautas leidimas statyti naują (-us) statinį (-ius) Nr. LSNS -01-170619-01164. Statybos darbų pabaiga numatyta 2018 m. IV ketv. Planuojama gamyklos eksploatacijos pradžia – 2019 m. I ketv.

**4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**

Kokybės kontrolės skyriaus vadovas Tomas Kapočius, tel. 8 686 55123, el. p. [tomas@elmoris.lt](mailto:tomas@elmoris.lt)

**5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

UAB „Elmoris“ sertifikuota pagal aplinkos kokybės EN ISO 9001:2000 standarto ir aplinkos apsaugos vadybos EN ISO 14001:2004 standarto reikalavimus.

**6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).**

Pagrindinė UAB „Elmoris“ vykdoma ūkinė veikla - skirtingų diametrų „Twist-off“ tipo užsukamų metalinių dangtelių gamyba, skardos lakavimo ir litografavimo paslaugos. „Twist-off“ tipo užsukami metaliniai dangteliai sėkmingai naudojami maisto pramonėje, kur būtinas produkto pasterizavimas (iki 100 °C) arba sterilizavimas aukštoje temperatūroje (100 - 121 °C). Ūkinė veikla bus vykdoma Vilniuje, Savanorių pr. 219, kur numatomas 19 686,06 m2 bendro ploto gamybos paskirties ir 6 074,69 m2 bendro ploto sandėliavimo paskirties pastatai, 344 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo vietų aikštelės, 3 vietų sunkiojo autotransporto stovėjimo aikštelė, kiti pagalbiniai statiniai ir įrenginiai. Statinių išdėstymo planas pateiktas paraiškos ***4 priede***.

UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamykloje per metus bus pagaminama apie 20 tūkst. t/metus (arba 42 mln. m2/metus) lakuotos skardos, 5 tūkst. t/metus (arba 9,8 mln. m2/metus) litografuotos skardos ir 1 mlrd. vnt./metus užsukamų metalinių dangtelių.

Kai kurių patalpų šildymui, vėdinimui ir karštam vandeniui ruošti bus eksploatuojamos 4 katilinės, kuriose bus įrengti 5 gamtinėmis dujomis kūrenami katilai. Likusios pastato patalpos bus šildomos dujiniais recirkuliaciniais šildytuvais, elektriniais radiatoriais, vėdinimui tiekiama šiluma dujinėmis sekcijomis.

Vanduo, kuris bus tiekiamas iš UAB „Vilniaus vandenys“ vandentiekio tinklų, bus naudojamas buities reikmėms, dušams, virtuvei (valgyklai).

Objekte susidarys buitinės ir paviršinės nuotekos. Buitinės nuotekos iš virtuvės bus surenkamos ir nuvedamos atskirais tinklais į 4 l/s našumo riebalų atskirtuvą. Apvalytos nuotekos iš virtuvės ir buitinės nuotekos iš san. mazgų bus išleidžiamos į UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklą. Paviršinės nuotekos nuo teritorijos kietųjų dangų bus apvalomos 20 1/s našumo valymo įrenginyje su vidine srauto paskirstymo funkcija ir smėlio nusodintuvu. Šios nuotekos su nevalytomis paviršinėmis nuotekomis nuo pastatų stogų bus išleidžiamos į UAB „Grinda“ paviršinių nuotekų tinklus.

UAB „Elmoris“ gamykloje bus eksploatuojami 25 stacionarūs oro taršos šaltiniai, per kuriuos į aplinkos orą pateks:

* įvairūs lakieji organiniai junginiai,
* oksidatoriuje bei štampavimo linijų džiovinimo krosnyse susidarantys anglies monoksidas (B) bei azoto oksidai (B),
* litografavimo metu susidarantis ozonas;
* štampavimo metu susidarantis chloro vandenilis;
* katilinėse susidarantys anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

UAB „:Elmoris“ veiklos metu susidariusios pavojingos atliekos teritorijoje nebus saugomos ilgiau kaip 6 mėnesius, nepavojingos – ilgiau kaip 1 metus. Jos bus perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre registruotoms įmonėms.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

**7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.**

UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykloje, panaudojant organinius tirpiklius, bus lakuojama ir litografuojama skarda, gaminami įvairaus diametro užsukami dangteliai. Bendras lakavimo linijose naudojamų organinių tirpiklių naudojimo pajėgumas – 1516 t/metus.

**1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą**  **ir kita tiesiogiai susijusi veikla** |
| **1** | **2** |
| Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla | 6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, klijavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus |

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.**

UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykloje per metus bus pagaminama apie 20 tūkst. t/metus lakuotos skardos, 5 tūkst. t/metus litografuotos skardos ir 1 mlrd. vnt./metus užsukamų metalinių dangtelių.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.**

UAB „Elmoris“ gamykloje bus naudojama elektros energija ir gamtinės dujos. Administracinių patalpų šildymui, vėdinimui ir karšto vandens ruošimui bus eksploatuojamos 4 dujinės katilinės, kuriose bus įrengti 5 katilai (65 kW, 35 kW ir 22 kW ir 2 po 98 kW nominalaus galingumo). Likusios pastato patalpos bus šildomos dujiniais recirkuliaciniais šildytuvais, elektriniais radiatoriais, vėdinimui tiekiama šiluma dujinėmis sekcijomis.

**2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Energetiniai ir technologiniai ištekliai** | **Transportavimo būdas** | **Planuojamas sunaudojimas,**  **matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.)** | **Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| a) elektros energija | Elektros tinklai | 6 000 000 kWh | X |
| b) šiluminė energija |  |  |  |
| c) gamtinės dujos | Dujotiekio tinklai | 2 000 000 m3 | X |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |
| g) dyzelinas |  |  |  |
| h) akmens anglis |  |  |  |
| i) benzinas |  |  |  |
| j) biokuras: |  |  |  |
| 1) |  |  |  |
| 2) |  |  |  |
| k) ir kiti |  |  |  |

**3 lentelė. Energijos gamyba**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Energijos rūšis** | **Įrenginio pajėgumas** | **Planuojama pagaminti** |
| **1** | **2** | **3** |
| Elektros energija, kWh | - | - |
| Šiluminė energija, kWh | 471 020 | 471 020 |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių**.

Statinių išdėstymas teritorijoje pateiktas paraiškos ***4 priede***. Technologinis planas pateiktas paraiškos ***5 priede***.

„Twist-off“ tipo užsukamų metalinių dangtelių gamybos technologinį proceso sudarys 4 etapai:

- skardos lakštų lakavimas;

- nulakuotų skardos lakštų litografavimas;

- dangtelių gamyba – skardos lakštų štampavimas;

- dangtelių sandėliavimas ir transportavimas.

Skardos lakštų lakavimas bus vykdomas skardos lakavimo ceche. Skardos lakavimo ceche bus sumontuotos trys analogiškos „Mailander 460-470“ tipo lakavimo linijos su KBA tipo konvejerine džiovinimo krosnimi. Kiekvienos lakavimo linijos pajėgumas - 7200 skardos lapų/val. Visos trys linijos skirtos naudoti skirtingiems lakams:

- pirmoji lakavimo linija bus skirta daugiausia gruntui ir adheziniam lakui – vidiniams sluoksniams, besiliečiantiems su maistu, lakuoti;

- antroji lakavimo linija bus skirta baltam gruntui ir kitiems spalvotiems lakams;

- trečioji lakavimo linija bus skirta apsauginiam ir kitiems bespalviams lakams.

Prieš pradedant skardos lakavimą, pirmiausia iš lakų adaptacinės patalpos prie lakavimo linijos bus atsivežama 200 kg reikiamo lako metalinė statinė. Į statinės dangčio skylę bus įstatomas specialus siurblys, kuris lanksčia žarna sujungiamas su lakavimo linija. Šio siurblio pagalba lakas išmaišomas, pamatuojamas jo klampumas, reikalui esant įvedamas skiediklis. Siurblys atlieka kamščio funkciją, nes sumaišymo procesas turi būti hermetiškoje statinėje, kad neatsirastų burbulų. Nustatoma reikiama džiovinimo temperatūra. Pirmiausia daromas bandomasis lakavimas, po jo lakuojama reikiamos spalvos skardos partija.

Skardos pakuotės bus sandėliuojamos šalia lakavimo cecho įrengtame metalo sandėlyje. Į gamyklą skarda pateks pilnai paruošta lakavimui ir litografijos darbams. Jų transportavimui iš metalo sandėlio į lakavimo cechą bus naudojamas elektrinis autokrautuvas. Iš metalo sandėlio atvežti supakuoti skardos lapai bus išpakuojami ir elektrinio autokrautuvo pagalba paduodami į automatinės lakavimo mašinos „Mailander 460-470“ skardos padavimo įrenginį, Įrenginys pneumatiniu-mechaniniu būdu kiekvieną skardos lapą atskirai paduos į lakavimo mašiną, kuri jį rotaciniu būdu padengs atitinkamo storio lako sluoksniu. Didžiausias lakavimo greitis – 120 skardos lapų/min., vidutinis – 90 skardos lapų/min. Didžiausio skardos lapo, patenkančio į lakavimo mašiną, matmenys: 1 000 mm x 1 000 mm. Maksimalus lako sunaudojimas – 31,5 g/m2. Lakas ant lakavimo mašinos velenų bus paduodamas automatiškai siurblio pagalba iš metalinės 200 kg statinės. Lako likutis nuo mašinos velenų sutekės atgal į statinę.

Nulakuotas iš vienos pusės skardos lapas pateks į „KBA“ tipo konvejerinę dujinę džiovinimo krosnį. Džiovinimo krosnį sudaro keturios automatinės zonos, palaikančios atitinkamą ir tolygią temperatūrą visoje krosnies šachtoje. Išdžiovinti skardos lapai pateks į džiovinimo krosnies aušinimo įrenginį, kuriame bus sumontuoti du įpūtimo ir du ištraukimo ventiliatoriai. Įpūtimo ventiliatoriai iš aplinkos paimtą orą pučia į konvejerį, ištraukimo ventiliatoriai – išmeta šį šiltą orą su nedideliu kiekiu teršalų. Atvėsinti lapai bus suskaičiuojami linijoje įmontuotu skaitikliu, supakuojami ir transportuojami tolesniam apdirbimui į litografavimo (spaudos) liniją.

Degimo produktai bei lakavimo ir džiovinimo procesų metu išsiskyrę teršalai bus paduodami į valymo įrenginį – oksidatorių ECO-TNV, kur vyks degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. Dalis išvalyto ir pašildyto iki 400 °C oro bus grąžinama į technologinį procesą, kita dalis – praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. Atvėsintas oras bus išmetamas į aplinką. Tokiu būdu bus sutaupoma apie 30 % gamtinių dujų.

Nulakuotų skardos lakštų litografavimas. Lakštų litografavimui bus naudojamos: 4- spalvės „Crabtree" ir 6-spalvė „MetalStar3“ automatinės litografijos linijos. Nulakuotos skardos lapų pakuotė bus įstatoma į vieną iš spaudos mašinų skardos padavimo įrenginį. Įrenginys pneumatiniu – mechaniniu būdu paduos kiekvieną lapą atskirai į spaudos mašiną, kuri rotaciniu – ofsetiniu būdu skardos lapą padengs dažais. Litografavimui naudojami dažai, savo sudėtyje neturintys kenksmingų medžiagų. Dažais padengtas lapas konvejeriu praeis pro džiovinimo sekcijas, kuriose bus naudojamos UV lempos. Šviečiant ultravioletinėms lempoms susidarys nedideli kiekiai ozono, kuris aušinimo metu per ištraukiamuosius ventiliatorius pateks į aplinką. Išdžiovinti skardos lapai konvejeriu pateks į priėmimo įrenginį, kuriame bus supakuojami ir transportuojami elektrinio transporterio pagalba atgal į lakavimo cechą apsauginio lako padengimui. Padengti apsauginiu laku skardos lapai vėl bus pakuojami ir transportuojami į dangtelių štampavimo cechą.

Metalinių užsukamų dangtelių gamyba – skardos lakštų štampavimas. Iš spaudos (litografavimo) cecho skardos lapai bus transportuojami į dangtelių štampavimo cechą. Dangtelių štampavimui bus naudojamos 6 dangtelių štampavimo linijos (GLV-3, GLV- 4, GLV-5, GLV-7, GLV-8 ir GLV9), kurias sudaro štampavimo presas, valdomas kompiuteriu, dangtelių formavimo įrenginys TOPIT, plastizolio užpildymo įrenginys, dujinė džiovinimo krosnis su aušinimo kamera. Štampavimo linijų pajėgumas svyruoja nuo 215 iki 1200 vnt./min.

Prieš pradedant štampavimo darbus, įrenginyje bus nustatomas štampuojamo lakšto formatas, pasirenkamas norimas dangtelių diametras. Skardos pakuotės bus statomos prie štampavimo preso. Į įrenginį skardos lapai bus paduodami automatiškai, mechaniniu – pneumatiniu būdu, vakuuminių siurblių pagalba. Prese štampuojami 2-6 dangteliai vienu metu. Iš preso dangteliai konvejeriu bus paduodami į dangtelių formavimo įrenginį TOPIT. Dangtelių formavimas vykdomas 3 etapais:

- dangtelio išlyginimas-valcavimas. Dangtelius išlygina guoliai. Užlenkimo storis reguliuojamas tarpeliu tarp besisukančio guolio ir kūginio žiedo;

- dangtelio valcavimas. Dangtelius užvalcuoja specialios formos velenėliai: galutinis dangtelio valcavimas ir auselių formavimas. Auselių dydis priklauso nuo kraštelio storio, kuris suformuojamas antros operacijos metu, ir nuo dangtelio aukščio (kuo dangtelis aukštesnis, tuo mažesnė gaunama auselė).

Iš formavimo įrenginio dangteliai bus paduodami į padengimo plastizoliu įrenginį. Plastizolis į dangtelių vidų purškiamas nustatytomis dozėmis. Vienam dangteliui sunaudojama iki 1,2 g plastizolio. Plastizolis formuojamas pašildytas iki 41 °C ± 2 °C temperatūros. Padengti plastizoliu dangteliai konvejerio pagalba bus paduodami į krosnį, kurioje plastizolis džiūsta. Krosnies temperatūra sterilizacijai: 216-218 °C, pasterizacijai: 190-200 °C.

Išdžiovinti dangteliai bus aušinami aušinimo kameroje oro pagalba. Aušinimo kameroje bus įrengti du ventiliatoriai: įpučiantis atmosferos orą į kamerą ir ištraukiantis įkaitusį orą iš kameros.

GLV-5 ir GLV-9 linijos dalinai gali būti prijungtos prie SCMI PVC free (vietoj TOPIT) dangtelių gaminimo įrenginių, kurių pagalba plastizolis yra ne įliejamas (kaip TOPIT), o įpresuojamas specialiu prietaisu. Įpresavus plastikinį hermetiką nėra reikalinga džiovinimo krosnis ir į atmosferą nėra išleidžiami jokie teršalai. TPE tipo plastizolis yra pašildomas iki 120 °C ir įpresuojamas į dangtelį. Tokie dangteliai neturi savyje polivinilchlorido (PVC).

Iš aušinimo kameros arba SCMI įrenginio dangteliai praeis pro dangtelių kokybės tikrinimo įrenginį. Dangteliai, neatitinkantys kokybės reikalavimų, automatiškai bus nukreipiami į brokuotos produkcijos dėžę. Kokybiški dangteliai bus skaičiuojami ir pakuojami. Dangteliai bus pakuojami į kartonines dėžes, prieš tai į jas įdėjus plastikinį maišą. Dėžei prisipildžius reikiamu dangtelių kiekiu, dangteliai automatiškai pradės kristi į kitą dėžę, skaičiavimo aparatas juos skaičiuos iš naujo. Į dėžę pakuojamų dangtelių skaičius priklausys nuo jų diametro. Pilnos dangtelių dėžės bus talpinamos ant EURO paletės po 30-36 vnt. ir apvyniojamos plėvele. Kiekvieną dieną produkcija bus priduodama į produkcijos sandėlį.

Dangtelių sandėliavimas ir transportavimas. EURO paletės iš produkcijos sandėlio elektrinio autopakrovėjo pagalba bus pakraunamos į sunkiasvorį transportą. Prie gatavos produkcijos sandėlio bus įrengtos 4 dengtos rampos privažiuoti sunkiasvoriam transportui. Taigi vienu metu galės būti pakraunamos keturios mašinos.

Šildymas

Numatomas šilumos poreikis – 315 kW:

* administracijos ir persirengimo patalpų, pirmojo aukšto laboratorijų, mechaninių dirbtuvių, darbo patalpų šildymui – 100 kW;
* administracijos II ir III aukštų patalpų, sandėliavimo patalpų šildymui – 100 kW;
* administracijos II ir III aukštų patalpų vėdinimui – 100 kW;
* sandėlio kabinetų ir kai kurių administracinių patalpų šildymui ir vėdinimui, karšto vandens ruošimui – 15 kW.

Pastate veiks 4 dujinės katilinės, kurių kiekvienos nominali šiluminė galia neviršija 100 kW. Šiose katilinėse planuojamas naudoti gamtinių dujų kiekis – 89 907 nm3/metus. Deginant gamtines dujas, per katilinių kaminus (o. t. š. ***Nr. 015-020***) bus išmetami: anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Technologinių procesų schema, nurodant įeinančių žaliavų, papildomų medžiagų, kuro, energijos, išeinančius nuotekų, atliekų, išmetimų į aplinkos orą, skleidžiamo triukšmo, kvapo srautus, pateikta paraiškos ***11 priede***.

Pagal LR potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros įstatymą (Žin., 1996, Nr. 46-1116, galiojanti suvestinė redakcija nuo 2011-07-19) UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykloje bus eksploatuojami potencialiai pavojingi įrenginiai, kuriems reikalinga šio įstatymo nustatyta priežiūra. Pagal minėto įstatymo 3 straipsnio 1 punktą turės būti tikrinama vandens šildymo katilų ir jų įrangos techninė būklė.

**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

Aplinkos oro teršalų valymas. Degimo produktai bei lakavimo ir džiovinimo procesų metu išsiskyrę teršalai bus paduodami į valymo įrenginį – oksidatorių ECO-TNV, kur vyks degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. Dalis išvalyto ir pašildyto iki 400 °C oro bus grąžinama į technologinį procesą, kita dalis – praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. Atvėsintas oras bus išmetamas į aplinką. Tokiu būdu bus sutaupoma apie 30 % gamtinių dujų.

Nuotekų tvarkymas. Buitinės nuotekos iš virtuvės, prieš išleidžiant į UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklus, bus surenkamos ir apvalomos 4 l/s našumo riebalų atskirtuve.

Paviršinės nuotekos nuo 1,36 ha ploto kietų, vandeniui nelaidžių dangų, prieš išleidžiant į UAB „Grinda“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus, bus valomos 20 1/s našumo valymo įrenginyje su vidine srauto paskirstymo funkcija ir smėlio nusodintuvu.

Trijų atskirų lakavimo linijų įrengimas. Lakų suskaidymas į 3 pagrindines grupes ir šiuos lakus naudojant konkrečiose lakavimo linijose, leis žymiai sumažinti naudojamų skiediklių kiekį ir linijų plovimui skirtą laiką. Be to, įrengus tris atskiras lakavimo linijas, sumažės lakų atliekų. Pvz., lakavimo linija, kurioje naudojamas nepigmentinis apsauginis lakas, galės kelias dienas be papildomų plovimų stovėti nenaudojama, kol susikaups pakankamai litografuotos skardos. Šitie lakai džiūna tik prie aukštos temperatūros, todėl juos nebūtina išplauti, jeigu po kelių dienų vėl vykdomas lakavimas tuo pačiu laku.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.**

Paraiška TIPK leidimui gauti rengiama pagal 2018 m. parengtą atrankos informaciją dėl planuojamos skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamyklos Savanorių pr. 219, Vilniuje poveikio aplinkai vertinimo. 2018 m. gegužės 23 d. Aplinkos apsaugos agentūra raštu Nr. (28.7)-A4-4916 priėmė atrankos išvadą, kad poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (atrankos išvada pateikiama paraiškos ***10 Priede***).

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

**4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas**

| **Eil. Nr.** | **Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis** | **Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas** | **GPGB technologija** | **Su GPGB taikymu susijusios**  **vertės, vnt.** | **Atitikimas** | **Pastabos** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| **1.** | **Aplinkosaugos vadyba** | ES informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršiaus apdorojimui naudojant organinius tirpiklius  (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment using Organic Solvents. August 2007) | Vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui (vadovybės įsipareigojimas yra laikomas kitų aplinkosaugos vadybos sistemos elementų sėkmingo taikymo prielaida) | - | Atitinka | Įmonėje įdiegtos aplinkos vadybos ir kokybės vadybos sistemos, atitinkančios EN ISO 14001:2004 (LST EN ISO 14001:2005) ir EN ISO 9001:2008 (LST EN ISO 9001:2008) standartų reikalavimus, bei išduotas šių vadybos sistemų atitiktį patvirtinantis sertifikatas. Įmonė, siekiant nustatyti įdiegtų vadybos sistemų efektyvumą ir jų atitikimą nustatytiems reikalavimams, yra kontroliuojama reguliarių priežiūros auditu metu. Taip pat sklandžiam gamybos proceso valdymui ir monitoringui įmonė yra pasirinkusi ir įsidiegusi QAD modulinę verslo valdymo sistemą, kurios pagalba realizuojamas visapusiškas tiekimo grandinės valdymo sprendimas, apimantis tiekimą, gamybą, paskirstymą, finansus, kliento aptarnavimą. |
| Planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas |
| Procedūrų įdiegimas, ypatingą dėmesį skiriant:   * struktūrai ir atsakomybei; * mokymui, sąmoningumui ir kompetencijai; * komunikacijai; * darbuotojų lavinimui; * dokumentacijai; * efektyviai proceso kontrolei; * priežiūros programai; * pasirengimui avarijoms ir reagavimui; * atitikties aplinkosaugos teisės aktams užtikrinti |
| Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai, ypatingą dėmesį skiriant:   * monitoringui ir emisijų matavimams; * korekciniams ir prevenciniams veiksmams; * įrašų saugojimui; * nepriklausomam vidaus auditui siekiant nustatyti, ar aplinkosaugos vadybos sistema atitinka numatytus reikalavimus ir ar buvo tinkamai įdiegta ir palaikoma |
| Vadovybės atliekama analizė |
| Akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės aplinkosaugos vadybos sistemos tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas |
| Reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir paskelbimas |
| Tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis |
| Įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas |
| Reguliarus vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais, įskaitant žaliavų, energijos ir vandens sunaudojimą, įskaitant jų efektyvų panaudojimą; emisijas į orą ir vandenį bei atliekų susidarymą |
| Naudojamų medžiagų parinkimas |
| Atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi |
| Vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir lyginamoji analizė |
| Tirpiklių valdymo plano įdiegimas |
| Tarpusavio sąryšio tarp šių sąnaudų ir emisijų gamybos procese supratimas |
| Tobulintinų sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB |
| Prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksmams ir investicijoms |
| Įgyvendinimo grafiko sudarymas |
| **2.** | **Neplanuotų išleidimų / emisijų prevencija** | Projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą:   * numatyti pakankamus įmonės matmenis; numatyti uždaras zonas, kuriose yra identifikuota bet kokių cheminių medžiagų išsiliejimo rizika; užtikrinti proceso linijų ir komponentų stabilumą; * užtikrinti, kad saugyklų rezervuarai, kurie yra naudojami riziką keliančioms medžiagoms laikyti, būtų apsaugoti konstrukcinėmis priemonėmis; užtikrinti, kad proceso linijose veikiantys rezervuarai būtų uždaros zonos viduje; ten, kur skysčiai yra perpumpuojami tarp rezervuarų, užtikrinti, kad priimantys rezervuarai būtų pakankamo dydžio tam, kad būtų galima priimti pumpuojamą kiekį arba kad būtų įdiegta viršyto saugaus lygio kontrolės sistema; užtikrinti, kad būtų nutekėjimų identifikavimo sistema arba kad uždaros zonos būtų reguliariai tikrinamos pagal priežiūros programą; * vykdyti reguliarius patikrinimus ir testavimo programas; turėti paruoštus avarijų prevencijos ir likvidavimo planus galimiems avarijų atvejams. | - | Atitinka | Gamykloje įrengta saugumo sistema, kuri praneš apie atsiradusias technologiniame procese ar technologinėje įrangoje problemas, kas leis išvengti avarinių situacijų atsiradimo. Visas gamyklos darbas automatizuotas. Pagal visus reikalavimus įrengta ventiliacijos sistema ir gaisro aptikimo sistema. Gamykloje naudojamos medžiagos (lakai, skiedikliai ir kt.) laikomos originaliose gamintojo pakuotėse, specialiai įrengtoje adaptacinėje patalpoje.  Gamykloje nebus saugomos pavojingosios medžiagos, todėl Pramoninių avarijų prevencijos, likvidavimo ir tyrimo nuostatų reikalavimai netaikomi. |
| **3.** | **Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas** | Mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas (tirpiklius, žaliavas tirpiklių pagrindu; tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas) naudojant šiuos metodus:   * saugant tik nedidelius gamybai reikalingų pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje; * didesnius kiekius laikant atskirai; * naudojant grįžtamąją ventiliaciją, pildant birių medžiagų rezervuarus, kur tai tinkama; * naudojant perpildymo įspėjimo sistemas visuose stacionariuose saugojimo rezervuaruose; * naudojant specialias užpildymo vietas biriems produktams; * tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika) | - | Atitinka | Degios cheminės medžiagos (lakai, skiedikliai, izopropilo alkoholis) bus laikomos tam skirtoje adaptacinėje patalpoje. Vienu metu adaptacinėje patalpoje galės būti laikoma iki 25 t lakų, 2 t skiediklių ir 0,2 t izopropilo alkoholio. Likusi reikalinga lakų ir skiediklio dalis bus saugoma pagal atitinkamus reikalavimus įrengtoje sandėliavimo patalpoje, adresu Naujoji Riovonių g. 15. Cheminės medžiagos bus atvežamos į gamyklą autotransportu gamintojo taroje.  Prieš pradedant skardos lakavimą, pirmiausia iš lakų adaptacinės patalpos prie lakavimo linijos atsivežama 200 kg reikiamo lako metalinė statinė. Į statinės dangčio skylę įstatomas specialus siurblys, kuris lanksčia žarna sujungiamas su lakavimo linija. Šio siurblio pagalba lakas išmaišomas, pamatuojamas jo klampumas, reikalui esant įvedamas skiediklis. Siurblys atlieka kamščio funkciją, nes sumaišymo procesas turi būti hermetiškoje statinėje, kad neatsirastų burbulų.  Lakavimo linijų praplovimui bus naudojami skiedikliai. Įrenginio plovimo trukmė – apie 30 min. Praplovimui sunaudojama apie 15 l skiediklio. Į cechą atsivežamas vienam plovimui reikalingas skiediklio kiekis.  Pavojingomis cheminėmis medžiagomis užterštos pašluostės iki jų perdavimo atitinkamiems Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre registruotiems atliekų tvarkytojams laikomos specialiuose sandariuose konteineriuose, įrangos plovimo atliekos – hermetiškose talpose, lakų bei jų šalinimo atliekos - specialiuose konteineriuose, pakuotės – specialioje patalpoje |
| **4.** | **Įmonės statyba ir veikimas** | Minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip:   * automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos; * užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis; * turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus; * optimizuojant veiklą; * taikant suplanuotą eksploatacinės priežiūros sistemą | - | Atitinka | Lakų, suskirstytų į 3 pagrindines grupes, panaudojimas konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažina linijoms plauti naudojamų skiediklių kiekį.  Visi gamykloje dirbantys žmonės apmokyti ir supažindinti su darbų saugos reikalavimais, kuriais privalo vadovautis savo darbe. |
| **5.** | **Monitoringas** | LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti. Tirpiklių valdymo planas yra pagrindinis būdas, norint suprasti tirpiklių sąnaudas, panaudojimą ir emisijas, ypatingai – sklaidytą LOJ taršą | - | Atitinka | Įmonėje reguliariai vykdoma iš lakavimo linijų išeinančių dujų valymo įrenginių eksploatacinė priežiūra.  Įmonėje vykdoma sunaudojamų tirpiklių ir išsiskiriančių teršalų apskaita.  Vadovaujantis parengta ir su AAA suderinta monitoringo programa nenuolatinių matavimų būdu bus vykdomas šių teršalų: azoto oksidų (B), butanolio, 2-butokistenolio, diacetono alkoholio, etilbenzeno, metilizobutilketono, naftalino, solventnaftos, 1,2,4-trimetilbenzeno, trikrezolio - monitoringas |
| Reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetimų mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti. |
| Nuo tam tikros įrangos (pvz. ventiliatorių, ortakių, atliekinių dujų valymo sistemų ir kt.) labai priklauso tirpiklių balansas. Norint užtikrinti, jog teršalų išmetimai būtų tokie, kaip nustatyta pagal pagrindinius parametrus, GPGB yra užtikrinti, kad būtų reguliariai vykdoma tokios įrangos eksploatacinė priežiūra. Kai kritinė įranga (ventiliatorių varikliai, varantieji skriemuliai arba atliekinių dujų valymo elementai ir pan.) yra keičiama, kad būtų laikomasi originalių specifikacijų (t. y. užtikrinant, kad varikliai turėtų lygiai tokias pat technines charakteristikas, varantieji skriemuliai būtų tokio pat skersmens ir pan.), arba sistema būtų iš naujo kalibruojama, atliekant tiesioginius matavimus. |
| **6.** | **Vandenų valdymas** | Vandens sunaudojimas šiame sektoriuje paprastai yra nedidelis, išskyrus tuos atvejus, kai substratų arba detalių pirminiam paruošimui yra naudojami būdai vandens pagrindu. | - | Neaktualu | Vanduo gamybos reikmėms nenaudojamas |
| **7.** | **Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas** | Tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip:   * kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas; * žaliavų ir/arba vandens regeneravimas, naudojant tokius būdus, kaip jonų mainai ir membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai; * kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui | - | Neaktualu | Vanduo įrangos, gamybos linijų plovimui, aušinimui ir pan. nenaudojamas |
| Ten, kur vanduo naudojamas įrangos, gamybos linijų ir pan. aušinimui, GPGB yra vandens sunaudojimo mažinimas, taikant uždaras aušinimo sistemas ir (arba) šilumokaičius |
| **8.** | **Energijos valdymas** | Kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius, vadovaujantis žemiau pateiktais būdais:   * eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus; * kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnį oro kiekį ir t. t. * išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu; * naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius; * diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypatingai variklius. Tokia įranga gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui   GPGB atitinkančios energijos sąnaudų vertės:   * gamtinių dujų - 5-6,7 kWh/m2; * elektros - 3,6-5,5 kWh/m2 | GPGB atitinkančios energijos sąnaudų vertės:  elektros energijos-5 400 000 kWh/1 mlrd. dangtelių, 0,04 kWh/1 m2 litografuotos skardos, 0,004/1 m2 lakuotos skardos;  gamtinių dujų – 184 000 m3/1 mlrd. dangtelių, 0,004 m3/1 m2 lakuotos skardos | Atitinka | Įmonėje periodiškai atliekami įrenginių derinimo darbai, nustatant tinkamus eksploatacijai parametrus. Dalis regeneruotos energijos iš terminio dujų, susidarančių skardos lakavimo metu, apdorojimo grąžinama atgal į technologinį procesą, kita dalis - praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. Tokiu būdu yra sutaupoma apie 30 % gamtinių dujų. Skardos lakavimo linijose sumontuoti naujausi pažangias technologijas atitinkantys deginimo įrenginiai, leidžiantis taupyti energijos sąnaudas |
| **9.** | **Žaliavų valdymas** | Kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai | - | Atitinka | Prieš pradedant skardos lakavimą, iš lakų adaptacinės patalpos prie lakavimo linijos atsivežama 200 kg reikiamo lako metalinė statinė. Į statinės dangčio skylę įstatomas specialus siurblys, kuris lanksčia žarna sujungiamas su lakavimo linija. Šio siurblio pagalba lakas išmaišomas, pamatuojamas jo klampumas, reikalui esant įvedamas skiediklis. Siurblys atlieka kamščio funkciją, nes sumaišymo procesas turi būti hermetiškoje statinėje, kad neatsirastų burbulų.  Lakavimo linijų praplovimui bus naudojami skiedikliai. Įrenginio plovimo trukmė – apie 30 min. Praplovimui sunaudojama apie 15 l skiediklio. Į cechą atsivežamas vienam plovimui reikalingas skiediklio kiekis.  Lakų, suskirstytų į 3 pagrindines grupes, panaudojimas konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažina linijoms plauti naudojamų skiediklių kiekį. Taip pat sumažėja linijų plovimui skirtas laikas.  Skardos litografavimui naudojami dažai, savo sudėtyje neturintys kenksmingų medžiagų. Litografavimas vykdomas rotaciniu-ofsetiniu būdu.  Suformuoti dangteliai dengiami plastizoliu, kuris į dangtelių vidų purškiamas dozėmis. |
| Kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų:   * automatizuotų maišymo sistemų naudojimas; * programuojamų svarstyklių naudojimas; * kompiuterizuotų Pantone palyginimo sistemų naudojimas; * antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas; * antrinis regeneruotų rašalų arba dangų panaudojimas; * tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų; * tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų; * dažymas partijomis/spalvų grupavimas; * dažymo sistemų valymas |
| **10.** | **Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovinimo būdai** | Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovinimą/polimerizaciją) naujai gamyklai arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistemą, kuri:   * kaip galima mažiau sumažina tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą; * didina žaliavų panaudojimo efektyvumą | - | Atitinka | Lakavimo mašina skardos lapus rotaciniu būdu padengia atitinkamo storio lako sluoksniu. Lakas ant lakavimo mašinos velenų paduodamas automatiškai siurblio pagalba iš metalinės 200 kg statinės. Lako likutis nuo mašinos velenų suteka atgal į statinę.  Lakavimo ir džiovinimo procesų metu išsiskyrę teršalai paduodami į valymo įrenginį – oksidatorių ECO-TNV, kur vyksta degimo procesas. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. Dalis išvalyto ir pašildyto iki 400 °C oro grąžinama į technologinį procesą, kita dalis – praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. Atvėsintas oras išmetamas į aplinką. Tokiu būdu sutaupoma apie 30 % gamtinių dujų.  Spaudos mašina skardos lapus padengia dažais rotaciniu – ofsetiniu būdu.. Dažais padengtas lapas konvejeriu praeina pro džiovinimo sekcijas, kuriose naudojamos UV lempos. |
| Džiovinimo/polimerizacijos būdai paprastai yra daugiausiai energijos sunaudojantis proceso komponentas. Džiovinimo/polimerizacijos būdo pasirinkimas bus apribotas tokių veiksnių, kaip paviršiaus apdorojimo pobūdis (pvz., reikalingos tam tikros dažų arba rašalo rūšys, kad įvyktų reakcija su UV arba IR spinduliuote) ir kitų veiksnių, tokių kaip:   * dengiamos medžiagos (substrato) pobūdis, dydis ir forma; * reikiama apdailos kokybė ir pobūdis, įskaitant storį; * visa apdorojimo sistema (t. y. ankstesni ir vėlesni sluoksniai); * numatytas taikyti dengimo būdas; * ar yra naudojami „vamzdžio galo“ (angl. end-of-pipe) atliekinių dujų sumažinimo būdai |
| **11.** | **Valymas** | Tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą | - | Atitinka | Vanduo plovimui nenaudojamas.  Lakų, suskirstytų į 3 pagrindines grupes, panaudojimas konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažina linijoms plauti naudojamų skiediklių kiekį. Taip pat sumažėja linijų plovimui skirtas laikas |
| Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 % | - | Neaktualu | Pistoletiniai dažų purkštuvai nenaudojami. Litografavimas vykdomas rotaciniu-ofsetiniu būdu. |
| Mažinti LOJ išmetimus, taikant teršalų valymo būdus, kuriuose yra taikomi valymo būdai, nenaudojant tirpiklių arba būdus, kuriuos taikant išmetami maži tirpiklių kiekiai | - | Atitinka | Lakų, suskirstytų į 3 pagrindines grupes, panaudojimas konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažina linijoms plauti naudojamų skiediklių kiekį. |
| **12.** | **Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas)** | Mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai, pavyzdžiui:   * valymui; * atskiroms pramonės šakoms; * dengimui; * dengimo rašalu būdams | - | Atitinka | Lakų, suskirstytų į 3 pagrindines grupes, panaudojimas konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažina linijoms plauti naudojamų skiediklių kiekį. |
| Mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 (*dabar pavojingumo frazių:* *H350, H340, H360*) mažiau pavojingais tirpikliais | - | Atitinka | Tirpikliai su pavojingumo frazėmis H340, H360 nenaudojami  Tirpikliai su pavojingumo fraze H350 naudojami |
| Mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53 (*dabar pavojingumo frazės:H410)* | - | Atitinka | Tirpikliai su pavojingumo fraze H410 nenaudojami |
| Mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59 | - | Atitinka | Medžiagos, kurios skatina stratosferinį ozono sluoksnio plonėjimą, nenaudojamos |
| Siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą:   * naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos, pavyzdžiui – priemonės, pasižyminčios nepalankiu poveikiu įvairioms terpėms; * keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas |
| **13.** | **Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas** | Tirpiklių atveju naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų:   * išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas; * tirpiklių iš atliekinių dujų emisijų regeneravimas; * tirpiklių atliekinėse dujose suardymas; * LOJ suardymo metu susidarančios šilumos regeneravimas; * LOJ ištraukimui ir suardymui sunaudojamos energijos kiekio sumažinimas | - | Atitinka | Įmonėje skardos lakavimo metu susidarantys teršalai (atliekinės dujos) sudeginami valymo įrenginiuose – oksidatoriuose, kurių valymo efektyvumas – 98 %. |
| Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgautos medžiagos dalies pakartotinas panaudojimas. Pakartotinis panaudojimas neturėtų būti suprantamas kaip tirpiklių deginimas (tirpiklių naudojimas kaip kuras), kadangi efektyviau yra naudoti autoterminę oksidaciją, kuri tuo pačiu tuo pačiu leidžia pasiekti mažesnius tirpiklių išmetimo lygius. | - | Neaktualu | Įmonėje pasirinktas tirpiklių deginimo būdas, nes tirpiklių regeneravimui iš atliekinių dujų reikia daugiau energijos nei jų deginimui. Be to, tirpiklių regeneravimas, sugaunant tirpiklius, nėra efektyvus ir neretai dėl vandens arba kitų tirpiklių negalima naudoti pakartotinai |
| Regeneruojant tirpiklių išmetimų terminės oksidacijos metu susidarančią šilumą, taikomi visi toliau išvardinti reikalavimai:   * turi būti perteklinės energijos, kurią būtų galima regeneruoti; * turi būti techniškai įmanoma regeneruoti perteklinę energiją; * energija turi būti tinkamos naudoti būsenos (pvz. pakankamai aukšta temperatūra, tinkama panaudoti kaip garas ir pan.); * turi būti kur panaudoti susidariusią energiją tuo pačiu metu, kai perteklinė šiluma susidaro. | - | Atitinka | Dalis regeneruotos energijos iš terminio dujų, susidarančių skardos lakavimo metu, apdorojimo grąžinama atgal į technologinį procesą, kita dalis - praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. |
| Taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį |
| Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą |
| Taikant atliekinių dujų valymą, optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas, naudojant vieną ar kelis iš žemiau išvardintų būdų:   * optimizuoti tirpiklių koncentraciją dujų sraute; * mažinti valymui nukreipiamų dujų kiekį; * atlikti pirminį dujų valymą, kad būtų apsaugota valymo sistema ir optimizuota tirpiklių koncentracija |
| Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, mažinti išmetimus taikant vieną arba abu šiuos būdus:   * į procesą integruotus būdus; * po proceso taikomus (angl. end-of-pipe) būdus | - | Neaktualu | Dalelių išmetimai nėra susiję su dažų purškimu. Skardos lapai dažais dengiami rotaciniu – ofsetiniu būdu. |
| Mažinti tirpiklių išmetimus. LOJ išmetimų vertės:   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | LOJ išmetimų lygis dengimo vietoje, g/m2 | | | Tirpiklių pagrindu | Vandens pagrindu | | Taros paviršiai, besiliečiantys su maisto produktais:   * DWI gėrimų skardinės * Lakštas dugnams, skardinėms ir komponentams * statinės | 6,7-10,5  4-93  90-100 | 3,2-4,5  1-30 | | Taros paviršiai, nesiliečiantys su maisto produktais:   * lakštas dugnams, skardinėms ir komponentams * statinės | 4-93  60-70 | 1-30  11-20 | | Spausdinimo dažų tara:   * lakštas dugnams, skardinėms ir komponentams | 2,5-13 | 1-6 | | LOJ išmetimų vertės atitinka GPGB, taikomą taros paviršiams,besilie-čiantiems  su maisto produktais (lakštas dugnams,  skardinėms ir komponentams) ir  maksima-liai siekia 15 g/m2 | Atitinka | - |
| **14.** | **Nuotekų valymas** | Mažinti išmetimus į vandenį:   * nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus; * taikyti biologinį valymą | - | Neaktualu | Gamybinės nuotekos įmonėje nesusidaro |
| Jei tirpikliai gali turėti sąveiką su vandeniu, neleisti susidaryti pavojingam tirpiklių lygiui arba užtikrinant saugų išmetimų kiekį |
| **15.** | **Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas** | Panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas. Tai gali būti daroma įmonėje arba galima pasitelkti išorės rangovus | - | Atitinka | Į įmonę lakai ir kitos technologiniame procese naudojamos medžiagos atvežamos specialiose metalinėse statinėse, kurios  vėliau yra atiduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.  Skiedikliai, skirti įrangos plovimui, naudojami pakartotinai ir vėliau atiduodami atliekų tvarkytojams.  Visos technologinio proceso metu susidariusios tirpiklių turinčios atliekos perduodamos atliekas tvarkančioms  įmonėms. |
| Sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirbant taros (konteinerių) medžiagą |
| Jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas |
| **16.** | **Kvapų mažinimas** | Mažinti kvapą LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais:   * keičiant proceso pobūdį; * taikant naudojamų medžiagų pakeitimą; * naudojant atliekinių dujų valymą; * įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui | - | Atitinka | Lakavimo ir džiovinimo procesų metu išsiskyrę teršalai paduodami į valymo įrenginį – oksidatorių, kur vyksta degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %.  Teršalai iš džiovinimo linijų dujinių kamerų ir oksidatoriaus (be šilumos atgavimo) išmetami per 18,35 m aukščio kaminus, su šilumos atgavimu – per 15,5 m aukščio kaminus. Teršalai iš štampavimo cecho išmetami per 20 m aukščio kaminą |
| **17.** | **Triukšmas** | Identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje | - | Atitinka | Atliekant triukšmo lygio skaičiavimus, buvo identifikuotas ūkinės veiklos reikšmingų stacionarių triukšmo šaltinių skleidžiamas triukšmas ir transporto srautai įmonės teritoriją ribojančiose teritorijose bei triukšmui jautrūs objektai, esantys kaimynystėje. Visa pareiškiama veikla vykdoma pastatų viduje esančiose uždarose patalpose. Žaliavos ir kitos medžiagos į įmonę atvežamos bei pagaminta produkcija išvežama tik dienos metu, nustatytu, t. y. iš anksto su įmone suderintu laiku. |
| Jei triukšmas gali daryti poveikį, mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis:   * efektyviai vykdant įmonės veiklą (pvz., laikant uždarytas cechų ar skyrių duris; sumažinant tiekimų skaičių ir derinant atvežimo laiką); * naudojant technines kontrolės priemones, pvz., dideliems ventiliatoriams įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan. |

**14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).**

Vadovaujantis LR Vyriausybės 2008 m. rugsėjo 10 d. nutarimu Nr. 913 patvirtintų „Pramoninių avarijų prevencijos, likvidavimo ir tyrimo nuostatų“ (Žin., 2008, Nr. 109-4159) 2 punktu, Lietuvos ūkio objektuose naudojamų pavojingų medžiagų ribiniai kiekiai nustatomi pagal 1996 m. gruodžio 9 d. Europos Tarybos direktyvos 96/82/EC bei su jos paskutiniais pakeitimais, padarytais 2003 m. gruodžio 16 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2003/105/EB, I priedo 1 dalį arba I priedo 2 dalį (2012 m. liepos 4 d. buvo priimta Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2012/18/ES dėl didelių, su pavojingomis cheminėmis medžiagomis susijusių avarijų pavojaus kontrolės, iš dalies keičianti ir vėliau panaikinanti Tarybos direktyvą 96/82/EC, toliau - Direktyva). Kadangi planuojamoje gamykloje nebus saugomos pavojingosios medžiagos, Pramoninių avarijų prevencijos, likvidavimo ir tyrimo nuostatų reikalavimai netaikomi.

UAB „Elmoris“ gamyklai turės būti rengiamas ekstremaliųjų situacijų valdymo planas, nes įmonė atitinka Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus įsakyme Nr. 1-134 „Dėl kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą, patvirtinimo“ 1.2.6 punkte įvardintą kriterijų: kurie verčiasi apdirbamąja gamyba pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.), patvirtintą Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės generalinio direktoriaus 2007 m. spalio 31 d. įsakymu Nr. DĮ-226 „Dėl Ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“, kai juose vienu metu dirba 100 ar daugiau žmonių (Žin., 2010, Nr. 46-2236; Žin., 2012, Nr. 16-733; nauja redakcija TAR 2014-01-31, Nr. 847). Ekstremaliųjų situacijų valdymas bus parengtas užbaigus pastato statybos darbus.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

**15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.**

Gamyklos sandėliavimo patalpose bus sandėliuojami metalo skardos lapai, nedegios cheminės medžiagos ir preparatai (plastizolis, UV dažai). Degios cheminės medžiagos (lakai, skiedikliai, izopropilo alkoholis) bus laikomos tam skirtoje adaptacinėje patalpoje. Likusi reikalinga lakų ir skiediklio dalis bus saugoma pagal atitinkamus reikalavimus įrengtoje sandėliavimo patalpoje, adresu Naujoji Riovonių g. 15. Cheminės medžiagos bus atvežamos į gamyklą autotransportu gamintojo taroje.

Medžiagos, kurios savo sudėtyje turi pavojingų sudedamųjų dalių, bus naudojamos skardos lapų lakavimo procese, lakavimo linijų praplovimo metu. Izopropilo alkoholis (izopopropanolis) bus naudojamas drėkinimo skysčiui, kuris reikalingas dažams nuo spaudos plokštės nuplauti, gaminti. Drėkinimo skysčio sudėtyje izopropanolis sudaro nuo 4 iki 12 % (priklausomai nuo spausdinamų dažų kiekio).

**5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)** | **Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus)** | **Transportavimo būdas** | **Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus)** | **Saugojimo būdas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. | Metalo skardos lapai | 80 mln. lapų /metus | Autotransportas | 1500 t | Sandėliavimo patalpa |
| 2. | Lakai | 1 419 t/metus | Autotransportas | 25 t | Adaptacinė patalpa |
| 3. | Skiediklis | 89 t/metus | Autotransportas | 2 t | Adaptacinė patalpa |
| 4. | Izopropilo alkoholis | 8 t/metus | Autotransportas | 0,2 t | Adaptacinė patalpa |
| 5. | Plastizolis | 1 300 t/metus | Autotransportas | 80 t | Sandėliavimo patalpa |
| 6. | UV dažai | 15 t/metus | Autotransportas | 5 t | Sandėliavimo patalpa |
| 7. | Gamtinės dujos | 2 mln. m3 | Dujotiekis | - | Nesaugoma |

**6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai** | **Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai** | **Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai** | | | | **Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus** | **Tirpiklio suvarto-jimo riba, t/metus** | **Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių** | |
| **Kiekis, saugomas vietoje, t** | **Saugojimo būdas** |
| **Pavadinimas** | **Rizikos/pavojingu-mo frazė** | **Koncentracija, %** | |
| **nuo** | **iki** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| Kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių(5), audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>5) | Lakas PPG3144-404/A Basecoat beige | 2-butoksietanolis | H226 Degūs skystis ir garai; H302 Kenksminga prarijus; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H317 Gali suketi alerginę odos reakciją; H335  Gali dirginti kvėpavimo takus; H412 Kenksminga vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 25 | 150 | >15 | 25 | Adaptacinėje patalpoje, originalioje gamintojo pakuotėje |
| Solventnafta (lengvoji) | 5 | 10 |
| 4-metilpentan-2-onas | 5 | 10 |
| 2-(2-metoksipropoksi)-propanolis | 5 | 10 |
| Butan-1-olis | 1 | 6,1 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 1 | 5 |
| Ksilenas | 0,1 | 2,2 |
| Solventnafta (sunkioji) | ≤ 1,2 |  |
| 1-metoksi-2-propanolis | 0,1 | 2,2 |
| Fenolio formaldehido derva | 1 | 5 |
| Krezolio mišinys | < 1 |  |
| Lakas PPG40-402/A Light beige Adhesive lacquer | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H412 Kenksminga vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 1 | 5 | 150 |
| 2-butoksietanolis | 5 | 10 |
| 2-(2-metoksipropoksi)-propanolis | 5 | 10 |
| Hidrokarbonatai aromatiniai, C10 | 5 | 8,7 |
| 4-hidroksi-4-metil-2-pentatonas | 5 | 10 |
| Ksilenas | 5 | 10 |
| Butan-1-olis | 1 | 5 |
| Etilbenzenas | 1 | 4,5 |
| Tricinko bis (fosfatas) | ≤ 0,63 |  |
| Naftalenas | ≤ 0,43 |  |
| Lakas PPG8130-001/C White Basecoat | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 15 | 320 |
| 2-butoksietanolis | 1 | 5 |
| Hidrokarbonatai, C10-C13 aromatiniai | 1 | 5 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 1 | 3,7 |
| Solventnafta (lengvoji) | 0,3 | 2,7 |
| 2-(2-butoksietoksi)etilacetatas | 1-5 | 5 |
| Hidrokarbonatai, C9 aromatiniai | ≤ 1,9 |  |
| Ksilenas | ≤ 1,2 |  |
| Naftalenas | ≤ 0,30 |  |
| Lakas PPG8241-803/A Clear Varnish | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai;  H336 Gali sukelti mieguistumą ir galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 20 | 150 |
| 4-hidroksi-4-metil-2-pentanonas | 5 | 8,8 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 10 | 20 |
| Hidrokarbonatai, C9 aromatiniai | 1 | 5 |
| 2-(2-butoksietoksi)etilacetatas | 1 | 5 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 1 | 5 |
| 1,3,5 triazinas-2,4,6-triaminas, polimeras su formaldehidu | 1 | 5 |
| Propan-2-olis | ≤ 1,1 |  |
| Naftalenas | ≤ 0,30 |  |
| Lakas  PPG 2010-602A (AUGET AL-100) | 2-metoksi-1-metiletilacetatas | H226 Degūs skystis ir garai; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H317 Gali suketi alerginę odos reakciją; H350 Gali sukelti vėžį; H412 Kenksminga vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 25 | 50 | 60 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 5 | 10 |
| Butan-1-olis | 5 | 9,3 |
| 2-butoksietanolis | 1 | 5 |
| Kanifolija | 1 | 5 |
| Ksilenas | 0,3 | 2,6 |
| Formaldehidas | < 0,20 |  |
| Krezolio mišinys | ≤ 0,30 |  |
| Lakas  PPG 2010-801/A SIGMACAN GZ 036 SPT/M | 2-butoksietanolis | H226 Degūs skystis ir garai; H302 Kenksminga prarijus; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H317 Gali suketi alerginę odos reakciją; H350 Gali sukelti vėžį; H336 Gali sukelti mieguistumą ir galvos svaigimą; H412 Kenksminga vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 25 | 50 | 30 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 10 | 25 |
| Butan-1-olis | 10 | 20 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 5 | 10 |
| Kanifolija | 1 | 5 |
| Krezolio mišinys | ≤ 0,19 |  |
| Formaldehidas | < 0,20 |  |
| Lakas  PPG 2010-306/A GZ036 SKO/M | 2-butoksietanolis | H226 Degūs skystis ir garai; H302 Kenksminga prarijus; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H317 Gali suketi alerginę odos reakciją; H350 Gali sukelti vėžį; H336 Gali sukelti mieguistumą ir galvos svaigimą; H412 Kenksminga vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 25 | 46 | 35 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 10 | 25 |
| Butan-1-olis | 10 | 14 |
| Ksilenas | 1 | 5 |
| Kanifolija | 1 | 5 |
| 2-(2-metoksipropksi)-propanolis | 1 | 5 |
| Aminai, C10-C14 | ≤ 1,0 |  |
| Lakas Paclac clear cap 314030 | Ksilenas | H226 Degūs skystis ir garai; H302 Kenksminga prarijus; H332 Kenksminga įkvėpus; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H335 Kvėpavimo takų dirginimas; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą | 25 | 35 | 25 |
| 1-butanolis | 10 | 15 |
| Etilbenzenas | 7 | 25 |
| Monopropilenglikolio metileteris | < 15 |  |
| (2-metoksimetiletoksi) propanolis | 5 | 10 |
| Formaldehidas | 0,1 | 0,2 |
| Lakas PPG2092-392/9 Gold Lacquer | Butan-1-olis | H226 Degūs skystis ir garai; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H317 Gali sukelti alerginę odos reakciją; H350 Gali sukelti vėžį; H335  Gali dirginti kvėpavimo takus; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H412  Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus | 10 | 25 | 20 |
| Solventnafta (lengvoji) | 10 | 16 |
| 2-(2-metoksipropoksi)-propanolis | 5 | 10 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 5 | 10 |
| 4-metilpentan-2-onas | 5 | 10 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 5 | 8,4 |
| 2-butoksietanolis | 1 | 4,5 |
| Kanifolija | 1 | 5 |
| Deguto rūšys, 3,5-ksilenolio frakcija | ≤ 0,30 |  |
| Deguto rūšys, metilfenolių frakcija | ≤ 0,21 |  |
| Formaldehidas | ≤ 0,18 |  |
| Lakas primer/size superflex 333020 | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H317 Gali sukelti alerginę odos reakciją; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 20 | 25 | 8,0 |
| Monopropilenglikolio metileteris | 15 | 20 |
| 2-butoksietilacetatas | 7 | 25 |
| Heksanas,1, 6-diizocianato-homopolimeras | 1 | 5 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 3 | 5 |
| Ksilenas | 1 | 5 |
| Naftalenas | 0,25 | 1 |
| Lakas N48593/G\*VI-  TALURE 450 | Solventnafta (lengvoji) | H226 Degūs skystis ir garai; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H315 Dirgina odą; H317 Gali sukelti alerginę odos reakciją; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 20 | 25 | 1,0 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 10 | 20 |
| Solventnafta (sunkioji) | 10 | 20 |
| Fenolis, 4,4-(1-metiletilidenas) polimeras su 2,2-(1-metiletilidenas) | 2,5 | 5 |
| Monopropilenglikolio metil**e**teris | < 15 |  |
| Ksilenas | 1 | 5 |
| 2-butoksietilacetatas | 1 | 3 |
| 2-metilpropan-1-olis | 1 | 5 |
| Naftalenas | 0,1 | 25 |
| Lakas PPG8241-802/C Matt Varnish | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H319  Sukelia smarkų akių dirginimą; H317 Gali suketi alerginę odos reakciją; H336 Gali sukelti mieguistumą ir galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 20 | 3,0 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 10 | 20 |
| 4-hidroksi-4-metil-2-pentanonas | 5 | 10 |
| Heksanas, 1,6-diizocianato-homopolimeras | 5 | 8,4 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 5 | 10 |
| 2-(2-butoksietoksi)etila-cetatas | 1 | 5 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | ≤ 1,5 |  |
| Solventnafta (lengvoji) | 1 | 5 |
| Propan-2-olis | 1 | 5 |
| Naftalenas | ≤ 0,30 |  |
| Lakas PPG2060-603/A-DPNA | 2-metoksi-1-metiletilacetatas | H226 Degūs skystis ir garai; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H315 Dirgina odą; H350 Gali sukelti vėžį; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 25 | 3,0 |
| Solventnafta (sunkioji) | 10 | 25 |
| Ksilenas | 5 | 10 |
| Formaldehidas, polimeras | 1 | 5 |
| Formaldehidas, polimeras | 1 | 5 |
| 2-(2-butoksietoksi)etilacetatas | 1 | 5 |
| Butan-1-olis | 0,3 | 2,9 |
| Etilbenzenas | 1 | 5 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 0,1 | 2,1 |
| Naftalenas | ≤ 0,30 |  |
| Formaldehidas | < 0,20 |  |
| Lakas PPG6650-401/A Beige Basecoat | Solventnafta (lengvoji) | H226 Degūs skystis ir garai; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H315 Dirgina odą; H317 Gali sukelti alerginę odos reakciją; H335 Gali dirginti kvėpavimo takus; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 20 | 25 | 150 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 10 | 25 |
| Formaldehidas, reakcijos su fenoliu oligomeriniai produktai | 5 | 10 |
| 1-metoksi-2-propanolis | 4 | 5 |
| Solventnafta (sunkioji) | 2 | 3 |
| Butan-1-olis | 1,5 | 3 |
| Lakas PPG6250-402/A Beige Adhesive Lacquer | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H412 Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus | 1 | 6,5 | 150 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 5 | 9,5 |
| Butan-1-olis | 5 | 10 |
| 2-butoksietanolis | 5 | 10 |
| 4-hidroksi-4-metil-2-pentanonas | 1 | 5 |
| Ksilenas | 1 | 5 |
| 2-(2-metoksipropoksi)-propanolis | 1 | 5 |
| 2-(2-butoksietoksi)etilacetatas | 1 | 5 |
| 1-metil-2 -metoksietilacetatas | 1 | 5 |
| Tricinko bis (ortofosfatas) | ≤ 0,64 |  |
| Naftalenas | ≤ 0,24 |  |
| Krezolio mišinys | ≤ 0,30 |  |
| Lakas PPG6201-001/A Beige Adhesive lacquer | Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | H226 Degūs skystis ir garai; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 25 | 50 | 100 |
| Distiliatas (nafta), hidrintas lengvasis | 1 | 5 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 1 | 5 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1 | 5 |
| Lakas  Interior off-white 319510 | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H315 Dirgina odą; H335 Kvėpavimo takų dirginimas; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 10 | 20 | 20 |
| 4-hidroksi-4-metil-2-pentanonas | 10 | 15 |
| (2-metoksimetiletoksi) propanolis | 10 | 15 |
| 2-butoksietanolis | 5 | 7 |
| 1-butanolis | 1 | 3 |
| 2-metilpropan-1-olis | 1 | 5 |
| 1,2,4-trimetilbenzenas | 1 | 2,5 |
| Naftalenas | 0,1 | 0,25 |
| Lakas N49092 | 2-butoksietanolis | H226 Degūs skystis ir garai; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H315 Dirgina odą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 20 | 25 | 7,0 |
| Monopropilenglikolio metileteris | < 15 |  |
| Solventnafta (sunkioji) | 10 | 20 |
| 1-metil-2 -metoksietilacetatas | 1 | 5 |
| Ksilenas | 1 | 5 |
| 1,2,4-trimetilbenzenas | 1 | 2,5 |
| 1-butanolis | 1 | 3 |
| Toluenas | < 0,5 |  |
| Fenolis, 4,4-(1-metiletilidenas) polimeras su 2,2-(1-metiletilidenas) | < 0,25 |  |
| Naftalenas | 0,1 | 0,25 |
| Lakas 16-3451 /L/I\*VITALU-RE 345 | Monopropilenglikolio metileteris | H226 Degūs skystis ir garai; H315 Dirgina odą; H318 Smarkiai pažeidžia akis; H335 Kvėpavimo takų dirginimas, H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | < 15 |  | 7,0 |
| 1-butanolis | 10 | 15 |
| Ksilenas | 5 | 10 |
| 2-butoksietanolis | 5 | 7 |
| 4-metilpentan-2-onas | 5 | 7 |
| Solventnafta (lengvoji) | 5 | 10 |
| Etilbenzenas | 3 | 7 |
| 1,2,4-trimetilbenzenas | 3 | 5 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1 | 2,5 |
| Kanifolija | < 1 |  |
| Fenolis, 4,4-(1-metiletilidenas) polimeras su 2,2-(1-metiletilidenas) | < 0,25 |  |
| Lakas RED ENAMEL S 7486 72 KM 350/2NF | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus; EUH066 Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilinėjimą | 25 | 50 | 15 |
| Butilglikolio acetatas | 2,5 | 10 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 1 | 2,5 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1 | 2,5 |
| Titanas (dioksidas de) | 1 | 2,5 |
| 2-(2-butoksietoksi)etanolis | 1 | 2,5 |
| Naftalenas | 0 | 1 |
| Lakas BLACK ENAMEL T 1423 TYPE 72 KM 350/2 M | Solventnafta (sunkioji) | H226 Degūs skystis ir garai; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus; EUH066 Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilinėjimą | 25 | 50 | 15 |
| Butilglikolio acetatas | 2,5 | 10 |
| 2-(2-butoksietoksi)etanolis | 2,5 | 10 |
| Solventnafta (lengvoji) | 2,5 | 10 |
| 1,2,4 trimetilbenzenas | 2,5 | 10 |
| 2-butoksietanolis | 1 | 2,5 |
| Ksilenas | 1 | 2,5 |
| Naftalenas | 0 | 1 |
| **Iš viso pagal veiklos rūšį** | | | | | | 1419 |  | 25 |  |
| Kitų paviršių valymas (>2) | Skiediklis Verdunner 366073 | Ksilenas | H226 Degūs skystis ir garai; H302 Kenksminga prarijus; H332 Kenksminga įkvėpus; H315 Dirgina odą; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H335 Kvėpavimo takų dirginimas, H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą | 35 | 50 | 11 | >10 | 2,0 | Adaptacinėje patalpoje, originalioje gamintojo pakuotėje |
| Monopropilenglikolio metileteris | 25 | 35 |
| Etilbenzenas | 7 | 25 |
| 2-metoksipropanolis | < 0,5 |  |
| Skiediklis TG-0976 Clear Thinner | 2-butoksietilacetatas | H332 Kenksminga įkvėpus; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą; H315 Dirgina odą; H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą; H411 Toksiška vandens organizmams, gali sukelti ilgalaikius pakitimus | 25 | 42 | 52 |
| Hidrokarbonatai, C10 aromatiniai | 25 | 50 |
| 2-butoksietanolis | 10 | 22 |
| Skiediklis TW00026 Thinner WLZ 26 | 2-metoksi-1-metiletilacetatas | H226 Degūs skystis ir garai | 100 |  | 26 |
| Izopropilo alkoholis | Propan-2-olis | H225: labai degūs skystis ir garai; H319 Sukelia smarkų akių dirginimą, H336 Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą | 95 | 99 | 8,0 | 0,2 | Adaptacinėje patalpoje, originalioje gamintojo pakuotėje |
| **Iš viso pagal veiklos rūšį:** | | | | | | 97 |  | 2,2 |  |

Cheminių medžiagų saugos duomenų lapai pateikti ***12 priede.***

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

Vadovaujantis AB „Panevėžio statybos trestas“ atliktu ir su atitinkamomis institucijomis suderintu techniniu projektu „Gamybos ir pramonės paskirties pastato (8.8) Savanorių pr. 219, Vilniuje statybos projektas“ (toliau – Techninis projektas), vanduo bus naudojamas buities reikmėms, dušams, virtuvei (valgyklai). Vandens poreikis sudaro 15,91 m3/h, 31,58 m3/d., 8085 m3/metus, tame tarpe:

* gamybinėms virtuvės (valgyklos) reikmėms: 7,32 m3/h, 3,8 m3/d., 973 m3/m;
* buities reikmėms, dušams: 8,59 m3/h, 27,78 m3/d., 7112 m3/m.

Vandens tiekimas projektuojamas nuo viešojo vandens tiekėjo UAB „Vilniaus vandenys“ eksploatuojamų vandentiekio tinklų. Prisijungimo taškas - Titnago gatvėje esantis šulinys Nr.104. Sutartis su vandens tiekėju bus sudaryta užbaigus statybos darbus.

Vandens poreikis gaisrams gesinti: lauko – 30 l/s, vidaus – 15 l/s. Vidaus gaisrų gesinimui projektuojamas antžeminis 655 m3 talpos vandens rezervuaras.

Suvestinis inžinerinių tinklų planas pateiktas paraiškos ***6 priede***.

**7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį.** Iš paviršinio vandens telkinio neplanuojama išgauti vandens, todėl lentelė nepildoma

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Vandens išgavimo vietos Nr. |  | |  | |  | |
| 1. | Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.) |  | |  | |  | |
| 2. | Vandens telkinio pavadinimas |  | |  | |  | |
| 3. | Vandens telkinio identifikavimo kodas |  | |  | |  | |
| 4. | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m3/s) |  | |  | |  | |
| 5. | Ežero, tvenkinio tūris (m3) |  | |  | |  | |
| 6. | Vandens išgavimo vietos koordinatės |  | |  | |  | |
| 7. | Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis | m3/m. | m3/p. | m3/m. | m3/p. | m3/m. | m3/p. |
|  |  |  |  |  |  |

**8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes.** Požeminio vandens vandenvietės nebus naudojamos, todėl lentelė nepildoma.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)** | | | | |
| **Pavadinimas Žemės gelmių registre** | **Adresas** | **Kodas Žemės gelmių registre** | **Aprobuotų išteklių kiekis, m3/d** | **Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|  |  |  |  |  |  |

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist off“ štampavimo gamykloje Savanorių pr. 219, Vilniuje, veiks 25 stacionarūs organizuoti oro taršos šaltiniai (o. t. š.). Ūkinės veiklos metu teršalai išsiskirs šių technologinių procesų metu:

- skardos lakštų lakavimo ir džiovinimo procesų metu;

- skardos lakštų litografavimo metu, t. y. kuomet litografiniais dažais padengti dangteliai bus džiovinami UV lempų pagalba;

- padengtų plastizoliu dangtelių džiovinimo metu;

- šilumos gamybos metu.

Skardos lakštų lakavimo ir džiovinimo procesų metu iš o. t. š. ***Nr. 001-010*** ir ***Nr. 021-025*** skirsis įvairūs lakieji organiniai junginiai, o iš ***Nr. 001, 005, 006, 007, 021, 022*** dar ir deginant gamtines dujas oksidatoriuje susidarantys teršalai: anglies monoksidas (B) bei azoto oksidai (B).

Litografavimo metu dažais padengtiems dangteliams praeinant per UV lempų džiovinimo sekcijas, iš o. t. š. ***Nr. 011, 012, 013 ir 014*** skirsis nedideli kiekiai ozono.

Per štampavimo cecho kaminą (o. t. š. ***Nr. 015***) išmetami teršalai, išsiskiriantys dangtelių štampavimo linijų džiovinimo krosnyse: anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B) bei nedidelis kiekis plastizolio sudėtyje esančio chloro vandenilio (HCl).

Gamybos ir pramonės paskirties pastato administracinių patalpų šildymui, vėdinimui ir karšto vandens ruošimui katilinėse bus naudojamos gamtinės dujos, kurias deginant per o. t. š. ***Nr. 016-020*** bus išmetami: anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Aplinkos oro teršalų kiekio skaičiavimai ir teršalų sklaidos modeliavimo duomenys bei rezultatai yra pateikti su atrankos informacija „Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamykla Savanorių pr. 219, Vilniuje“.

Žemėlapis su objekto aplinkos oro taršos šaltiniais pateiktas paraiškos ***3 priede***.

**9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Teršalo pavadinimas** | **Teršalo kodas** | **Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.** |
| **1** | **2** | **3** |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,127 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 4,745 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| Butanolis | 359 | 2,0 |
| 2-butoksietanolis | 375 | 3,97 |
| Diacetono alkoholis | 531 | 1,34 |
| Etilbenzenas | 763 | 0,443 |
| Formaldehidas | 871 | 0,0128 |
| Izobutanolis | 3177 | 0,033 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | 0,09 |
| Ksilenas | 1260 | 1,67 |
| Lakūs organiniai junginiai (nepaminėti šiame sąraše) | 308 | 5,38 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 0,68 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | 1,4 |
| Naftalinas | 8141 | 0,133 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | 3,28 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | 10,0 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | 2,128 |
| Toluenas | 1950 | 0,0014 |
| Trikrezolis | 2009 | 0,11 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,0502 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 9,059 |
| Chloro vandenilis | 440 | 0,026 |
| Ozonas | 1609 | 0,06 |
|  | Iš viso: | **46,74** |

**10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys**

Įrenginio pavadinimas Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla

| **Taršos šaltiniai** | | | | | **Išmetamųjų dujų rodikliai**  **pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje** | | | **Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,**  **val./m.** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **koordinatės** | | **aukštis,**  **m** | **išėjimo angos matmenys, m** | **srauto greitis,**  **m/s** | **temperatūra,**  **° C** | **tūrio debitas,**  **Nm3/s** |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 001 | 6057213,29 | 577200,77 | 18,35 | 0,5 | 11,66 | 260 | 1,13 | 8760 |
| 002 | 6057232,88 | 577203,08 | 15,50 | 0,4 | 13,13 | 84,5 | 1,26 | 8760 |
| 003 | 6057250,94 | 577203,57 | 15,50 | 0,9 | 17,98 | 68 | 9,16 | 8760 |
| 004 | 6057253,82 | 577203,57 | 15,50 | 0,8 | 14,29 | 48 | 6,11 | 8760 |
| 005 | 6057219,94 | 577194,78 | 15,55 | 0,63 | 4,78 | 87 | 1,13 | 8760 |
| 006 | 6057217,82 | 577194,78 | 15,55 | 0,63 | 4,78 | 87 | 1,13 | 8760 |
| 007 | 6057213,29 | 577194,77 | 18,35 | 0,5 | 11,66 | 260 | 1,13 | 8760 |
| 008 | 6057232,88 | 577197,08 | 15,5 | 0,4 | 13,33 | 84,5 | 1,26 | 8760 |
| 009 | 6057250,94 | 577197,57 | 15,5 | 0,9 | 17,98 | 68 | 9,16 | 8760 |
| 010 | 6057253,82 | 577197,57 | 15,5 | 0,8 | 14,29 | 48 | 6,11 | 8760 |
| 011 | 6057231,78 | 577189,78 | 15,8 | 0,8 | 8,44 | 70-90 | 4,25 | 4380 |
| 012 | 6057233,77 | 577189,83 | 14,55 | 0,8 | 6,91 | 0-16 | 3,47 | 4380 |
| 013 | 6057226,90 | 577189,82 | 15,8 | 1,0 | 7,56 | 70-90 | 5,94 | 4380 |
| 014 | 6057229,29 | 577189,82 | 14,55 | 0,8 | 9,67 | 0-16 | 4,86 | 4380 |
| 015 | 6057213,29 | 577194,77 | 20,0 | 0,9 | 1,85 | 180 | 1,18 | 8760 |
| 016 | 6057290,73 | 577160,99 | 16,2 | 0,1 | 4,40 | 75 | 0,029 | 1152 |
| 017 | 6057290,73 | 577159,57 | 16,2 | 0,1 | 4,40 | 75 | 0,029 | 2612 |
| 018 | 6057223,53 | 577181,67 | 16,48 | 0,1 | 2,95 | 66 | 0,02 | 768 |
| 019 | 6057222,91 | 577181,67 | 16,48 | 0,08 | 2,54 | 66 | 0,01 | 768 |
| 020 | 6057366,56 | 577234,50 | 6,85 | 0,08 | 1,50 | 66 | 0,062 | 1152 |
| 021 | 6057213,21 | 577206,75 | 18,35 | 0,5 | 11,66 | 260 | 1,13 | 8760 |
| 022 | 6057222,27 | 577194,79 | 15,55 | 0,63 | 4,78 | 87 | 1,13 | 8760 |
| 023 | 6057232,96 | 577209,07 | 15,50 | 0,4 | 13,13 | 84,5 | 1,26 | 8760 |
| 024 | 6057250,94 | 577209,57 | 15,5 | 0,9 | 17,98 | 68 | 9,16 | 8760 |
| 025 | 6057253,82 | 577209,57 | 15,5 | 0,8 | 14,29 | 48 | 6,11 | 8760 |

**11 lentelė. Tarša į aplinkos orą**

Įrenginio pavadinimas Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Numatoma (prašoma leisti) tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė, t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Skardos lakavimo cechas (skardos lakavimas ir litografavimas) | 001 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,235 | 1,28 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,144 | 1,38 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,048 | 0,26 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,055 | 0,69 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,024 | 0,11 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,075 | 0,44 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,098 | 0,98 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,079 | 0,25 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,004 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,005 | 0,05 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,02 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,053 | 0,33 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,024 | 0,10 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,048 | 0,26 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,0024 | 0,0006 |
| 002 | LOJ | 308 | g/s | 0,06 | 0,33 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,036 | 0,35 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,012 | 0,07 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,014 | 0,17 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,006 | 0,03 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,019 | 0,11 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,024 | 0,25 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,02 | 0,06 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0002 | 0,001 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,001 | 0,01 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,001 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,013 | 0,08 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,006 | 0,02 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,012 | 0,07 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,0006 | 0,0002 |
| 003 | LOJ | 308 | g/s | 0,236 | 0,64 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,142 | 0,68 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,047 | 0,13 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,054 | 0,34 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,023 | 0,05 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,074 | 0,22 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,096 | 0,48 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,077 | 0,12 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,002 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,005 | 0,024 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,052 | 0,16 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,023 | 0,049 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,047 | 0,13 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,0024 | 0,0003 |
| 004 | LOJ | 308 | g/s | 0,236 | 0,64 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,142 | 0,68 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,047 | 0,13 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,054 | 0,34 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,023 | 0,05 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,074 | 0,22 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,096 | 0,48 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,077 | 0,12 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,002 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,005 | 0,024 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,052 | 0,16 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,023 | 0,049 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,047 | 0,13 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,0024 | 0,0003 |
| 005 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,235 | 1,28 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,144 | 1,38 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,048 | 0,26 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,055 | 0,69 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,024 | 0,11 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,075 | 0,44 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,098 | 0,98 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,079 | 0,25 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,004 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,005 | 0,05 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,02 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,053 | 0,33 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,024 | 0,10 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,048 | 0,26 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,0024 | 0,0006 |
| 006 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,213 | 0,64 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,04 | 0,34 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,125 | 1,11 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,089 | 0,16 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,125 | 0,84 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,041 | 0,14 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,242 | 2,32 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,061 | 0,19 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,005 | 0,03 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,086 | 0,05 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,038 | 0,02 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,029 | 0,01 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,035 | 0,04 |
| 007 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,213 | 0,64 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,04 | 0,34 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,125 | 1,11 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,089 | 0,16 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,125 | 0,84 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,041 | 0,14 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,242 | 2,32 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,061 | 0,19 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,005 | 0,03 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,086 | 0,05 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,038 | 0,02 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,029 | 0,01 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,035 | 0,04 |
| 008 | LOJ | 308 | g/s | 0,055 | 0,17 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,01 | 0,08 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,031 | 0,28 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,022 | 0,04 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,031 | 0,21 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,01 | 0,04 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,061 | 0,58 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,015 | 0,05 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0002 | 0,0002 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,0002 | 0,0002 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,001 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,021 | 0,01 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,009 | 0,005 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,007 | 0,003 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,009 | 0,01 |
| 009 | LOJ | 308 | g/s | 0,214 | 0,32 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,039 | 0,16 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,122 | 0,54 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,087 | 0,08 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,122 | 0,41 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,04 | 0,07 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,238 | 1,14 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,06 | 0,10 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,0003 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,001 | 0,0004 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,005 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,084 | 0,02 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,037 | 0,01 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,028 | 0,01 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,035 | 0,02 |
| 010 | LOJ | 308 | g/s | 0,214 | 0,32 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,039 | 0,16 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,122 | 0,54 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,087 | 0,08 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,122 | 0,41 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,04 | 0,07 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,238 | 1,14 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,06 | 0,10 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,0003 |
| Trikrezolis | 2009 | g/s | 0,001 | 0,0004 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,005 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,084 | 0,02 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,037 | 0,01 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,028 | 0,01 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,035 | 0,02 |
| 011 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,0019 | 0,03 |
| 012 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,0019 | 0,03 |
| 013 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,0019 | 0,03 |
| 014 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,0019 | 0,03 |
| 021 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,213 | 0,46 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,029 | 0,06 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,011 | 0,10 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,048 | 0,05 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,011 | 0,01 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,112 | 0,16 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,126 | 1,18 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,053 | 0,18 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,02 | 0,23 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,08 | 0,08 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | g/s | 0,009 | 0,04 |
| 022 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,28 | 2,84 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,157 | 1,53 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,213 | 0,46 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,029 | 0,06 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,011 | 0,10 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,048 | 0,05 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,011 | 0,01 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,112 | 0,16 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,126 | 1,18 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,053 | 0,18 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,001 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,01 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,02 | 0,23 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,08 | 0,08 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | g/s | 0,009 | 0,04 |
| 023 | LOJ | 308 | g/s | 0,055 | 0,12 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,007 | 0,02 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,003 | 0,02 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,012 | 0,01 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,003 | 0,002 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,028 | 0,04 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,032 | 0,29 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,013 | 0,05 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0003 | 0,0002 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,0004 | 0,003 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,005 | 0,06 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,02 | 0,02 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | g/s | 0,002 | 0,01 |
| 024 | LOJ | 308 | g/s | 0,214 | 0,23 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,029 | 0,03 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,011 | 0,05 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,047 | 0,02 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,01 | 0,003 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,11 | 0,08 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,124 | 0,58 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,052 | 0,09 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,0004 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,005 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,019 | 0,11 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,078 | 0,04 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | g/s | 0,009 | 0,02 |
| 025 | LOJ | 308 | g/s | 0,214 | 0,23 |
| 2-butoksietanolis | 375 | g/s | 0,029 | 0,03 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 | g/s | 0,011 | 0,05 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,047 | 0,02 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 | g/s | 0,01 | 0,003 |
| Ksilenas | 1260 | g/s | 0,11 | 0,08 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 | g/s | 0,124 | 0,58 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 | g/s | 0,052 | 0,09 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,0004 |
| Naftalinas | 8141 | g/s | 0,002 | 0,005 |
| Diacetono alkoholis | 531 | g/s | 0,019 | 0,11 |
| Etilbenzenas | 763 | g/s | 0,078 | 0,04 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 | g/s | 0,009 | 0,02 |
| **Pagal veiklos rūšį:** | | | | | | **45,84** |
| Štampavimo cechas (dangtelių gamyba) | 015 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,024 | 0,539 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,0064 | 0,155 |
| Chloro vandenilis | 440 | g/s | 0,00048 | 0,026 |
| **Pagal veiklos rūšį:** | | | | | | **0,72** |
| Katilinė Nr. 1 (šilumos gamyba) | 016 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,005 | 0,012 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,01 | 0,03 |
| Katilinė Nr. 2 (šilumos gamyba) | 017 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,005 | 0,027 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,01 | 0,07 |
| Katilinė Nr. 3 (šilumos gamyba) | 018 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,003 | 0,0052 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,007 | 0,013 |
| Katilinė Nr. 3 (šilumos gamyba) | 019 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,0019 | 0,003 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,004 | 0,007 |
| Katilinė Nr. 4 (šilumos gamyba) | 020 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,00096 | 0,003 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,002 | 0,007 |
| **Pagal veiklos rūšį:** | | | | | | **0,1772** |
|  | | | | | **Iš viso įrenginiui:** | **46,74** |

***Pastabos:*** *Siekiant įvertinti blogiausią galimą situaciją modeliuojant oro taršos sklaidą, priimta, kad* *iš teršalų išsiskyrimo šaltinių (džiovinimo linijos Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3) teršalai į atmosferą bus išmetami per blogesnius parametrus oro taršos sklaidos atžvilgiu turinčius o.t.š. Nr. 005, Nr. 006, Nr. 022. Taip pat priimta, kad iš teršalų išsiskyrimo šaltinių (ventiliacinės angos nuo SPL-1 UV ir SPL-2 UV lempų linijų) teršalai į atmosferą bus išmetami iš o.t.š. Nr. 012 ir Nr. 014.*

**12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės.**

Įrenginio pavadinimas Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo gamykla

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.** | **Valymo įrenginiai** | | **Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai** | |
| **Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas** | **kodas** | **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 001 | Oksidatorius ECO-TNV (be šilumos atgavimo), kuriame vyksta degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Trikrezolis | 2009 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Metilizobutilketonas | 1368 |
| Toluenas | 1950 |
| 005 | Oksidatorius ECO-TNV (su šilumos atgavimu). Esant šilumos poreikiui, kaštas oro srautas iš oksidatoriaus (o. t. š. Nr. 001) nukreipiamas per šilumos atgavimo įrenginį ir į aplinką išmetamas oro srautas, kurio temperatūra sumažinta nuo 260 iki 87°C. Tuo atveju, kai panaudojama oro srauto šiluma, teršalai iš oksidatoriaus išmetami per o. t. š. Nr. 005 | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Trikrezolis | 2009 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Metilizobutilketonas | 1368 |
| Toluenas | 1950 |
| 006 | Oksidatorius ECO-TNV (su šilumos atgavimu). Esant šilumos poreikiui, kaštas oro srautas iš oksidatoriaus (o. t. š. Nr. 007) nukreipiamas per šilumos atgavimo įrenginį ir į aplinką išmetamas oro srautas, kurio temperatūra sumažinta nuo 260 iki 87°C. Tuo atveju, kai panaudojama oro srauto šiluma, teršalai iš oksidatoriaus išmetami per o. t. š. Nr. 006 | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Trikrezolis | 2009 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Izobutanolis | 3177 |
| Metilizobutilketonas | 1368 |
| 007 | Oksidatorius ECO-TNV (be šilumos atgavimo), kuriame vyksta degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Trikrezolis | 2009 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Izobutanolis | 3177 |
| Metilizobutilketonas | 1368 |
| 021 | Oksidatorius ECO-TNV (be šilumos atgavimo), kuriame vyksta degimo procesas. Degiklis suprojektuotas išmetamų iš džiovinimo krosnies teršalų valymui prie 700-750 °C. Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas 98 %. | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 |
| 022 | Oksidatorius ECO-TNV (su šilumos atgavimu). Esant šilumos poreikiui, kaštas oro srautas iš oksidatoriaus (o. t. š. Nr. 021) nukreipiamas per šilumos atgavimo įrenginį ir į aplinką išmetamas oro srautas, kurio temperatūra sumažinta nuo 260 iki 87°C. Tuo atveju, kai panaudojama oro srauto šiluma, teršalai iš oksidatoriaus išmetami per o. t. š. Nr. 022 | 70 | LOJ | 308 |
| 2-butoksietanolis | 375 |
| Solventnafta (lengvoji) | 1820 |
| Butanolis | 359 |
| 1;2;4-trimetilbenzenas | 7485 |
| Ksilenas | 1260 |
| Solventnafta (sunkioji) | 1820 |
| 1-metoksipropanolis-2 | 7414 |
| Formaldehidas | 871 |
| Naftalinas | 8141 |
| Diacetono alkoholis | 531 |
| Etilbenzenas | 763 |
| Izopropilo alkoholis | 1108 |
| **Taršos prevencijos priemonės**:   1. Dalis oksidatoriuje išvalyto ir pašildyto iki 400 °C oro bus grąžinama į technologinį procesą, kita dalis – praleidžiama per šilumokaičius ir toliau naudojama patalpų (lakavimo ir litografijos cechų) šildymui. Atvėsintas oras bus išmetamas į aplinką. Tokiu būdu bus sutaupoma apie 30 % gamtinių dujų. 2. Lakų suskaidymas į 3 pagrindines grupes ir šiuos lakus naudojant konkrečiose lakavimo linijose, žymiai sumažinamas naudojamų skiediklių kiekis ir linijų plovimui skirtas laikas. Sumažinus plovimui naudojamų skiediklių kiekį, bus mažiau sudeginama ir dujų, kad sumažinti skiediklių garų patekimą į aplinkos orą. | | | | |

**13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.** Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) sąlygoms nenumatoma, todėl lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

**18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.** Objektas nepriskiriamas įrenginiams, kurie išmeta ŠESD, todėl šis skyrius nepildomas.

**14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas  (anglies dioksidas (CO2),azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
| 1 | 2 | 3 |
|  |  |  |
|  |  |  |

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

**19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.**

UAB „Elmoris“ gamyklos eksploatacijos metu susidarys buitinės ir paviršinės nuotekos.

Buitinės nuotekos susidarys san. mazguose ir virtuvėje. Planuojama, jog buitinių nuotekų iš san. mazgų bus: 8,59 m3/h, 27,78 m3/d., 7112 m3/m. Tokių nuotekų vidutinė paros koncentracija BDS7 neviršys 287,5 mg/l, SM – 250 mg/l. Buitinių nuotekų iš virtuvės bus: 7,32 m3/h, 3,8 m3/d., 973 m3/m. Buitinės nuotekos iš virtuvės surenkamos ir nuvedamos atskirais tinklais į 4 l/s našumo riebalų atskirtuvą, kuriame apvalytos nuotekos išleidžiamos į buitinių nuotekų tinklą. Šių nuotekų vidutinė paros riebalų koncentracija neviršys 100 mg/l. Į UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklus išleidžiamų nuotekų apskaita bus vykdoma pagal vandens apskaitos prietaisų rodmenis.

Paviršinės nuotekos surenkamos ir skiriamos į du srautus:

* paviršinės nuotekos nuo projektuojamų pastatų stogų (sistema L1);
* paviršinės nuotekos nuo teritorijos kietųjų dangų (sistema L0).

Paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų, surinktos atskira sistema L1, nuvedamos į projektuojamus paviršinių nuotekų tinklus be valymo. Bendras apskaičiuotas maksimalus tokių paviršinių nuotekų kiekis nuo stogų yra 332,9 l/s, 11 965,3 m3/metus. Numatomas nevalomų paviršinių nuotekų kiekis nuo atskirų pastatų stogų:

* gamybos paskirties pastato (13841 m2 ploto): 7788,7 m3/metus, Paviršinių nuotekų surinkimui nuo teritorijos yra statomi gelžbetoniniai šulinėliai d700 su ketinėmis grotelėmis (apkrovos klasė D400). Prie įvažiavimų projektuojami lietaus vandens surinkimo latakai. Surinktas vanduo nuvedamas į valymo įrenginius. Paviršinių nuotekų nuo 1,36 ha ploto kietų, vandeniui nelaidžių dangų valymui numatomas 20 1/s našumo valymo įrenginys su vidine srauto paskirstymo funkcija ir smėlio nusodintuvu. Už šių valymo įrenginių numatytos priemonės, leidžiančios vykdyti nustatytus reikalavimus atitinkančią laboratorinę kontrolę - mėginių paėmimo šulinys su uždaromąja armatūra. Esant reikalui, numatyta galimybė per 10 min. nuo sprendimo priėmimo uždaryti nuotekų išleistuvą. Bendras apskaičiuotas maksimalus valomų paviršinių nuotekų kiekis nuo kietų, vandeniui nelaidžių dangų yra 79,7 l/s, 7495 m3/m.
* sandėliavimo paskirties pastato (7423 m2 ploto): 4176,6 m3/metus.

Nevalomų paviršinių nuotekų užterštumas atitiks Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytus į aplinką išleidžiamų nuotekų užterštumo reikalavimus: vidutinė metinė koncentracija pagal skendinčias medžiagas neviršys 30 mg/l, pagal naftos produktus – 5 mg/l.

Valytų nuotekų vidutinė metinė koncentracija neviršys 30 mg/l pagal skendinčias medžiagas ir 5 mg/l pagal naftos produktus.

Bendras paviršinių nuotekų kiekis sudarys 19 460,3 m3 per metus.

Suvestinis inžinerinių tinklų planas pateiktas paraiškos ***6 priede***.

**15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas.** Nuotekų į paviršinį vandens telkinį (priimtuvą) išleisti neplanuojama, todėl lentelė nepildoma.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Vandens telkinio pavadinimas, kategorijair kodas** | **80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m3/s (upėms)** | **Vandens telkinio plotas, ha**  **(stovinčio vandens telki-niams)** | **Vandens telkinio būklė** | | | | | |
| **Rodiklis** | **Esama (foninė) būklė** | | **Leistina vandens telkinio apkrova** | | |
| **mato vnt.** | **reikšmė** | **Hidraulinė, m3/d.** | **teršalais** | |
| **mato vnt.** | **reikšmė** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas** | **Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas** | **Leistina priimtuvo apkrova** | | | | |
| **hidraulinė** | | **teršalais** | | |
| **m3/d** | **m3/metus** | **parametras** | **mato vnt.** | **reikšmė** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 1. | UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklai | Sutartis bus sudaryta užbaigus statybos darbus | - | - | - | - | - |
| 2. | UAB „Grinda“ paviršinių nuotekų tinklai | Sutartis bus sudaryta užbaigus statybos darbus | - | - | - | - | - |

**17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Koordinatės** | **Priimtuvo numeris** | **Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas** | **Išleistuvo tipas / techniniai duomenys** | **Išleistuvo vietos aprašymas** | **Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis** | |
| **m3/d.** | **m3/m.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 101A | X-6057392,74  Y-577206,45 | 1. | Buitinės nuotekos | Išleistuvas į UAB „Vilniaus vandenys“ buitinių nuotekų tinklus | Prisijungimo Šaltupio g. taškas – esamas šulinys Nr. 101A | 31,58 | 8 085 |
| 114A | X-6057392,43  Y-577495,55 | 2. | Nevalytos paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų | Išleistuvas į UAB „Grinda“ paviršinių nuotekų tinklus | Prisijungimo Šaltupio g. taškas – esamas šulinys Nr. 114A | - | 11 965,3 |
| Valytos paviršinės nuotekos nuo teritorijos kietųjų dangų | - | 7 495 |

**18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas.** Į gamtinę aplinką nuotekos nebus išleidžiamos, todėl lentelė nepildoma.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Teršalo pavadinimas** | **Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą** | | | **Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas** | | | | | | | | **Numa-tomas valymo efekty-vumas, %** |
| **mom.,**  **mg/l** | **vidut.,**  **mg/l** | **t/metus** | **DLK mom.,**  **mg/l** | **Prašoma LK mom.,**  **mg/l** | **DLK vidut.,**  **mg/l** | **Prašoma LK vid.,**  **mg/l** | **DLT paros,**  **t/d** | **Prašoma LT paros,**  **t/d** | **DLT metų,**  **t/m** | **Prašoma LT metų,**  **t/m** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Nuotekų**  **šaltinis / išleistuvas** | **Priemonės ir jos paskirties aprašymas** | **Įdiegimo data** | **Priemonės projektinės savybės** | | |
| **rodiklis** | **mato vnt.** | **reikšmė** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 1. | 101A | Buitinių nuotekų iš virtuvės valymo įrenginys (4 l/s našumo riebalų atskirtuvas Lipumax P NS 4 SF460) | 2018 m. IV ketv.(planuo-jama) | Riebalų išvalymo efektyvumas | % | 85 |
| 2. | 114A | Paviršinių nuotekų nuo teritorijos kietųjų dangų valymo įrenginys (20 l/s nominalaus našumo naftos bei purvo atskirtuvas su apvedimo linija Oleopator BYPASS C FST NS20/200, SF4000) | 2018 m. IV ketv.(planuo-jama) | SM išvalymo efektyvumas | % | 70 |
| NP išvalymo efektyvumas | 83 |

**20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės.** Objekte nenumatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės, todėl lentelė nepildoma

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
| pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |

**21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės.** Lentelė nepildoma, kadangi pramonės įmonių ir kitų abonentų nuotekos nepriimamos.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil.  Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonento | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonento nuotekomis | | | | |
| tūkst. m3/m. | Teršalai | LKmom.,  mg/l | LKvid.,  mg/l | LTparos,  t/d | LTmetinė,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m3/d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai.** Paviršinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas įvertinant kritulių kiekį, teritorijos, nuo kurios jos bus surenkamos, plotą ir dangas. Buitinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal suvartoto vandens kiekį (pagal vandens apskaitos prietaisų rodmenis).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

**20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti**.

Duomenų apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą nėra.

**X. TRĘŠIMAS**

**21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.**

Biologiškai skaidžios atliekos tręšimui nenaudojamos.

**22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.**

Laukų tręšimas mėšlu ir (ar) srutomis neplanuojamas.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**23. Atliekų susidarymas.**

UAB „:Elmoris“ susidariusios pavojingos atliekos (43,7 t/metus) laikinai laikomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius, nepavojingos (2 672,4 t/metus) – ne ilgiau kaip 1 metus. Įmonėje susidariusios atliekos bus tvarkomos pagal Atliekų tvarkymo taisyklių (Žin., 1999, Nr. 63-2065; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2018-01-03) reikalavimus.

Skardos lakavimo ir litografijos technologinio proceso metu susidarys tokios atliekos:

* *Lakais užterštos pašluostės* (15 02 02\*) – pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 18 t per metus.
* *Lakų ir dažų šalinimo atliekos* (08 01 17\*) – pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 4,8 t per metus.
* *Įrangos plovimo atliekos* (08 01 17\*) – pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis apie 10 t per metus.
* *Metalinės pakuotės, užterštos lakais* (15 01 10\*) – pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis apie 6 t per metus.
* *Metalinės neužterštos pakuotės* (15 01 04) – nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 90 t per metus.
* *Juodojo metalo atliekos* (12 01 01) - nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 2400 t per metus.
* *Plastikinės pakuotės, užterštos dažais* (15 01 10\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 1 t per metus.
* *Spaudos plokščių ryškalai* (09 01 02\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 3 t per metus.

Dangtelių štampavimo metu susidarys:

* *Plastiko atliekos nuo granulato* (07 02 13) - nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 0,4 t per metus.

Kokybės laboratorijoje susidarys:

* *Rūgščių atliekos* (06 01 06\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 0,08 t per metus.
* Šarmų atliekos (06 02 05\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 0,02 t per metus.

Gamyklos eksploatacijos metu taip pat susidarys:

* *Panaudotos padangos* (16 01 03) - nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 1,6 t per metus.
* *Panaudoti tepalai* (13 02 08\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 0,4 t per metus.
* *Dienos šviesos lempos* (20 01 21\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 0,3 t per metus.
* *Smėliagaudės atliekos* (19 08 02) - nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 0,4 t per metus.
* *Naftos mišinys iš naftos gaudytuvo* (19 08 10\*) - pavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis - apie 0,1 t per metus.
* *Buitinės atliekos* (20 03 01) – nepavojingos atliekos, kurių planuojamas kiekis – apie 180 t per metus.

**24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas**

**24.1. Nepavojingosios atliekos**

**23 lentelė**. **Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos**. Nepavojingųjų atliekų naudoti nenumatoma, lentelė nepildoma.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos naudoti atliekos | | | Atliekų naudojimo veikla | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

**24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos**. Nepavojingųjų atliekų šalinti nenumatoma, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos šalinti atliekos | | | Atliekų šalinimas | | |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas  šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

**25 lentelė**. **Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos**. Nepavojingųjų atliekų paruošti naudoti ir (ar) šalinti nenumatoma, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

**26 lentelė.** Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo dangtelių gamykla

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Atliekos** | | | **Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas** | | **Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas** |
| **Kodas** | **Pavadinimas** | **Patikslintas pavadinimas** | **Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)** | **Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Neužterštos skardinės, metaliniai indeliai, statinės, kibirai | R13 | 55,8 | R4 |
| 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Juodųjų metalų (skardos) atliekos | R13 | S5, S4, S6 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Buitinės atliekos | R13, D15 | S5, D1 |
| 16 01 03 | Naudoti nebetinkamos padangos | Panaudotos automobilių padangos | R13 | R3 |
| 19 08 02 | Smėliagaudžių atliekos | Smėliagaudės atliekos | R13, D15 | R3, S5, S6 |
| 07 02 13 | Plastikų atliekos | Plastiko atliekos nuo granulato | R13, D15 | S4, S5, D14 |

**27 lentelė**. **Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).** Nepavojingųjų atliekų jų susidarymo vietoje iki surinkimo nesusidaro, lentelė nepildoma.

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Atliekos | | | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

**24.2. Pavojingosios atliekos**

**28 lentelė. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos**. Pavojingųjų atliekų naudoti nenumatoma, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų  atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimo veikla | |  |
| Atliekos naudojimo veiklos kodas  (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**29 lentelė**. **Numatomos šalinti pavojingosios atliekos**. Pavojingųjų atliekų šalinti nenumatoma, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų šalinimas | | |
| Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas  šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**30 lentelė**. **Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos**. Pavojingųjų atliekų paruošti naudoti ir (ar) šalinti nenumatoma, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų  atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
| Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

**31 lentelė**. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas Skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių štampavimo dangtelių gamykla

| **Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas** | **Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas** | **Atliekos kodas** | **Atliekos pavadinimas** | **Patikslintas atliekos pavadinimas** | **Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas** | | **Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)** | **Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| TS-02 | Alyvų atliekos | 13 02 08\* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | Panaudoti tepalai | R13, D15 | 0,3 | R1, R9, D10 |
| 19 08 10\* | Atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09 | Naftos mišinys iš naftos gaudytuvo | R13, D15 | R12, D13 |
| TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 15 02 02\* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis | Lakais užterštos pašluostės | R13, D15 | 1,0 | R1, D8, D9, D10 |
| TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 20 01 21 01\* | Dienos šviesos lempos | Dienos šviesos lempos | R13 | 0,05 | R12 |
| TS-18 | Rūgštinių tirpalų atliekos, rūgštys, rūgštis išskiriančios medžiagos | 06 01 06\* | Kitos rūgštys | Rūgščių atliekos iš kokybės laboratorijos | R13, D15 | 0,008 | R12, S4, S5, D14 |
| TS-19 | Šarminių tirpalų atliekos, šarmai | 06 02 05\* | Kiti šarmai | Šarmų atliekos iš kokybės laboratorijos | R13, D15 | 0,002 | R12, S4, S5, D14 |
| TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalių, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 18 01 17\* | Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | Lakų ir dažų šalinimo atliekos, įrangos plovimo atliekos | R13, D15 | 1,5 | R2, R13, D13, D14 |
| TS-24 | Fotografijos pramonės atliekos | 09 01 02\* | Vandeniniai ofseto plokščių ryškalų tirpalai | Spaudos plokščių ryškalai | R13, D15 | 0,6 | R1, R12, D10 |
| TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingųjų cheminių medžiagų | 15 01 10\* | Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | Užterštos lakais metalinės skardinės, kibirai, statinės, indeliai; užteršti dažais plastikiniai kibirai, indeliai, statinės | R13, D15 | 1,1 | R1, D10 |

**32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).** Pavojingųjų atliekų jų susidarymo vietoje iki surinkimo laikyti neplanuojama, lentelė nepildoma

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Didžiausias vienu metu numatomas laikyti  bendras atliekų kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

**25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nustatytus reikalavimus.“** Objekte atliekos nebus deginamos, todėl duomenys neteikiami.

**26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus**. Ūkinės veiklos metu sąvartynai nebus eksploatuojami, todėl duomenys neteikiami.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.**

UAB „Elmoris“ gamyklos veikloje pagrindiniai triukšmo šaltiniai bus gamykloje dirbantys įrenginiai bei aptarnaujančio transporto priemonių keliamas triukšmas.

UAB „Elmoris“ teritorijoje veiks šie ant pastato stogo projektuojami stacionarūs triukšmo šaltiniai:

- Sandėlio vėdinimo ventiliatorius P-EF10, skleidžiantis 81 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Patalpos vėdinimo ventiliatorius P-EF7, skleidžiantis 54 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos ir vakaro metu (2 darbo pamainos);

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius P-EF12, skleidžiantis 43 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius P-EF4, skleidžiantis 66 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos ir vakaro metu (2 darbo pamainos);

- Stoginis dūmų ištraukimo ventiliatorius P-EF2, skleidžiantis 45 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis visą parą;

- Stoginis dūmų ištraukimo ventiliatorius P-EF1, skleidžiantis 53 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis visą parą;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius P-EF11.1 ventiliatorius, skleidžiantis 49 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis visą parą;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius P-EF11.2 ventiliatorius, skleidžiantis 49 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis visą parą;

- Oru aušinama šaldymo mašina C1.DC1, skleidžiantis 81 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Oru aušinama šaldymo mašina su integruotu hidrauliniu moduliu C2.CH1, skleidžiantis 87 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis visą parą;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF7, skleidžiantis 54 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF5, skleidžiantis 50 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF4, skleidžiantis 50 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF3, skleidžiantis 50 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF2, skleidžiantis 41 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu.

- Stoginis ištraukimo ventiliatorius EF1, skleidžiantis 41 dB(A) triukšmo lygį, dirbantis dienos metu;

- Oro padavimo kamera SE11, skleidžianti 42 dB(A) triukšmo lygį, dirbanti visą parą;

- 3 stoginiai ištraukimo ventiliatoriai: T-1, T-2 ir T3, kurių kiekvienas skleidžia 47 dB(A) triukšmo lygį ir dirba tik dienos metu.

Be stacionarių triukšmo šaltinių, įtaką darys ir autotransporto (sunkiojo ir lengvojo) priemonės:

- 29 sunkiasvorės transporto priemonės per parą, atvykstančios ir išvykstančios dienos metu;

- iki 2 sunkiasvorių transporto priemonių per parą, galinčių atvykti ir išvykti vakaro metu;

- 344 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelės. Lengvasis autotransportas atvyksta ir išvyksta dienos, vakaro ir nakties metu (3 darbo pamainos);

- 3 vietų sunkiojo autotransporto stovėjimo aikštelė. Sunkusis autotransportas atvyksta ir išvyksta dienos metu.

Pietinėje sklypo dalyje planuojamas įvažiavimas į vieną iš lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelių. Šiaurinėje sklypo dalyje planuojami trys įvažiavimai į įmonės teritoriją.

Vadovaujantis UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamyklos Savanorių pr. 219, Vilniuje atrankos informacijoje pateiktais triukšmo sklaidos skaičiavimais (triukšmo šaltiniai ir triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikti ***8*** ***Priede***), apskaičiuoti prognozuojami planuojamos ūkinės veiklos triukšmo lygiai neviršija ribinių verčių ir yra lygūs:

* ties šiaurine PŪV teritorijos riba: dienos – 29-54 dB(A) (dienos didžiausias leidžiamas triukšmo lygis (toliau – LL) – 55 dB(A); vakaro 24-46 (vakaro LL – 50 dB(A)); nakties – 25-44 dB(A) (nakties LL – 45 dB(A));
* ties rytine PŪV teritorijos riba: dienos – 27-29 dB(A) (dienos LL – 55 dB(A); vakaro 23-26 (vakaro LL – 50 dB(A)); nakties – 19-24 dB(A) (nakties LL – 45 dB(A));
* ties pietine PŪV teritorijos riba: dienos – 30-49 dB(A) (dienos LL – 55 dB(A); vakaro 26-50 (vakaro LL – 50 dB(A)); nakties – 26-41 dB(A) (nakties LL – 45 dB(A));
* ties vakarine teritorijos riba: dienos – 30-32 dB(A) (dienos LL – 55 dB(A); vakaro 28-29 (vakaro LL – 50 dB(A)); nakties – 25-26 dB(A) (nakties LL – 45 dB(A)).

Autotransporto įtakojamas triukšmo lygis vertintas tik prie gyvenamųjų namų gatvėse, kuriose pravažiuoja su planuojamos ūkinės veiklos objekto veikla susijęs transportas. Aplinkinėse gatvėse pravažiuojančio autotransporto skleidžiamas triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje visais paros periodais neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1 lentelės 3 punktą. Maksimalus suskaičiuotas triukšmo lygis dienos metu (dienos LL – 65 dB(A)) yra prie gyvenamųjų namų Savanorių pr. 209, Vaduvos g. 5 bei 7 ir siekia 62 dB(A); vakaro metu (vakaro LL – 60 dB(A)) prie gyvenamųjų namų Savanorių pr. 207 bei 209, Vaduvos g. 5 bei 7 ir siekia 60 dB(A); nakties metu (nakties LL – 55 dB(A)) prie gyvenamojo namo Savanorių pr. 207 ir siekia 55 dB(A).

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2004 m. rugpjūčio 19 d. įsakymu Nr. V-586 „Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ (Žin., 2004, Nr. 134-4878; galiojanti suvestinė redakcija nuo 2016-05-01) bei Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1992 m. gegužės 12 d. nutarimu Nr. 343 „Dėl specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“ (Žin., 1992, Nr. 22-652; 2011, galiojanti suvestinė redakcija nuo 2017-06-22), skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamyklai normatyvinė sanitarinė apsaugos zona nereglamentuojama, todėl poveikio visuomenės sveikatai vertinimas nebuvo atliekamas.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Kadangi apskaičiuotas triukšmo lygis neviršija HN 33:2011 nustatytų leistinų triukšmo lygių, triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.**

UAB „Elmoris“ gamykloje eksploatuojama 20 taršos šaltinių, iš kurių į aplinkos orą išsiskirs kvapo slenksčio vertę turintys teršalai:

* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 001*** – džiovinimo linijos Nr. 1 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (be šilumos atgavimo). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azo-to oksidai, lakieji organiniai junginiai (toliau – LOJ), 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, metilizobu-tilketonas, toluenas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 002*** – ventiliacinė anga nuo džiovinimo krosnies pabaigos. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, metilizobutilketonas, toluenas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 003*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies au-šinimo įrenginio Nr. 2. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, for-maldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, metilizobutilke-tonas, toluenas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 004*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies aušinimo įrenginio Nr. 1. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, metilizobutilketonas, toluenas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 005*** – džiovinimo linijos Nr. 1 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (su šilumos atgavimu). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azo-to oksidai, LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftali-nas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, metilizobutilketonas, toluenas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 006*** – džiovinimo linijos Nr. 2 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (su šilumos atgavimu). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azo-to oksidai, LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izobutanolis, metilizobutilketonas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 007*** – džiovinimo linijos Nr. 2 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (be šilumos atgavimo). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azo-to oksidai, LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izobutanolis, metilizobutilketonas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 008*** – ventiliacinė anga nuo džiovinimo krosnies pabaigos. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izobutanolis, metilizobutilketonas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 009*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies aušinimo įrenginio Nr. 2. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, for-maldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izobutanolis, metilizobutilketonas;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 010*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies aušinimo įrenginio Nr. 1. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, trikrezolis, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izobutanolis, metilizobutilketonas;
* Organizuoti o. t. š. ***Nr. 011 ir Nr. 012*** – ventiliacinės angos nuo SPL-1 UV lempų linijos (be šilumos atgavimo o. t. š. Nr. 011, su šilumos atgavimu o. t. š. Nr. 012). Iš o. t. š. išsiskirs: ozonas;
* Organizuoti o. t. š. ***Nr. 013 ir Nr. 014*** – ventiliacinės angos nuo SPL-2 UV lempų linijos (be šilumos atgavimo o. t. š. Nr. 013, su šilumos atgavimu o. t. š. Nr. 014). Iš o. t. š. išsiskirs: ozonas;
* Organizuotas o.t. š. ***Nr. 015*** – kaminas nuo dangtelių štampavimo linijų GLV džiovinimo krosnių. Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azoto oksidai, chloro vandenilis;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 021*** – džiovinimo linijos Nr. 3 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (be šilumos atgavimo). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azoto oksidai, LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, naftalinas, diaceto-no alkoholis, etilbenzenas, izopropilo alkoholis;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 022*** – džiovinimo linijos Nr. 3 dujinių kamerų ir oksidatoriaus ECO-TNV kaminas (su šilumos atgavimu). Iš o. t. š. išsiskirs: anglies monoksidas, azoto oksidai, LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, naftalinas, diaceto-no alkoholis, etilbenzenas, izopropilo alkoholis;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 023*** – ventiliacinė anga nuo džiovinimo krosnies pabaigos. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izopropilo alkoholis;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 024*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies au-šinimo įrenginio Nr. 2. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izopropilo alkoholis;
* Organizuotas o. t. š. ***Nr. 025*** – ventiliacinė anga, išeinanti nuo džiovinimo krosnies au-šinimo įrenginio Nr. 2. Iš o. t. š. išsiskirs: LOJ, 2-butoksietanolis, solventnafta (lengvoji ir sunkioji), butanolis, 1,2,4-trimetilbenzenas, ksilenas, 1-metoksipropanolis-2, formaldehidas, naftalinas, diacetono alkoholis, etilbenzenas, izopropilo alkoholis.

Kadangi kvapą skleidžia beveik visi gamykloje eksploatuojami organizuoti oro taršos šaltiniai (išskyrus Nr. 016-020), jie pateikti ūkinės veiklos objekto su pažymėtais aplinkos oro taršos šaltiniais schemoje paraiškos ***3 priede.***

Vadovaujantis UAB „Elmoris“ skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamyklos Savanorių pr. 219, Vilniuje atrankos informacijoje pateiktais kvapo sklaidos skaičiavimais (kvapo sklaidos žemėlapis pateiktas ***9 Priede***), didžiausia pažemio kvapo koncentracija prie planuojamo UAB „Elmoris“ gamybos ir pramonės paskirties pastato Savanorių pr. 219, Vilniaus m., sav. teritorijos siekia 3,5 OUE/m3 ir neviršija pagal HN 121:2010 reglamentuojamos 8,0 OUE/m3 ribinės vertės. Prie planuojamo ūkinės veiklos objekto sklypo ribų koncentracija sudaro 1,8-3,5 OUE/m3.

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje didžiausia suskaičiuota kvapo koncentracija siekia 1,0-1,9 OUE/m3 ir taip pat neviršija pagal HN 121:2010 reglamentuojamos 8,0 OUE/m3 ribinės vertės.

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.**

Kadangi apskaičiuota kvapo koncentracija neviršija ribinės kvapo koncentracijos, kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės nenumatomos.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

**28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.** Aplinkosaugos priemonių planas nerengiamas, vykdoma veikla atitinka GPGB rekomendacijas.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės  (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

1. Žemės sklypo nuosavybės dokumentai (NTR centrinio duomenų banko išrašas; žemės sklypo planas; sutartys).
2. Žemėlapiai (objekto vieta su gyvenamųjų namų išdėstymu; objekto vieta su ugdymo įstaigų išdėstymu; objekto vieta su gydymo įstaigų, objekto vieta su artimiausių įmonių išdėstymu; objekto vieta saugomų teritorijų ir biotopų atžvilgiu; objekto vieta paviršinių vandens telkinių apsaugos juostų ir zonų atžvilgiu).
3. Ūkinės veiklos objekto planas su pažymėtais aplinkos oro taršos šaltiniais.
4. Statinių išdėstymo sklype planas.
5. Technologiniai planai.
6. Sklypo suvestinis inžinerinių tinklų planas.
7. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
8. Triukšmo sklaidos žemėlapiai su pažymėtais triukšmo šaltiniais.
9. Kvapo sklaidos žemėlapis.
10. Aplinkos apsaugos agentūros 2018 m. gegužės 23 d. atrankos išvada Nr. (28.7)-A4-4916 dėl skardos lakavimo, litografijos ir dangtelių tipo „Twist-off“ štampavimo gamyklos poveikio aplinkai vertinimo.
11. Technologinių procesų schema.
12. Cheminių medžiagų saugos duomenų lapai (elektroninėje laikmenoje).

4 priedo

1 priedėlis

**DEKLARACIJA**

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data \_2018-06-21\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

\_GENERALINIS DIREKTORIUS ARTŪRAS BORTKEVIČIUS

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_